

# 04 OUTILS DE COUPE



- 5** Mèches
- 14** Mèches pour point de soudure
- 16** Coffrets de forets
- 17** Foret étagé et alésoirs
- 20** Fraises cylindriques
- 21** Scies cloche et mandrins de montage
- 23** Ensembles d'extraction
- 25** Pierres de polissage et fraises en carbure
- 27** Tarauds
- 31** Mèches à fraiser
- 32** Réparation de filetage TIME-SERT®
- 37** Lames de scie et accessoires
- 47** Lames oscillantes Starlock
- 51** Disque à tronçonner diamant
- 56** Meule boisseau diamantée
- 58** Couteaux et lames

# TABLES DE CONVERSION - MÈCHES ET TARAUDS

Pouces à Millimètres

UNC - Grosseur Nationale Unifié		
Taille (pouces)	Filets par pouce	Taille de mèche recommandée
1	64	53
2	56	50
3	48	47
4	40	3/32
5	40	38
6	32	36
8	32	29
10	24	25
12	24	16
1/4	20	13/64
5/16	18	17/64
3/8	16	5/16
7/16	14	3/8
1/2	13	27/64
9/16	12	31/64
5/8	11	35/64
3/4	10	21/32
7/8	9	49/64
1	8	7/8
1-1/8	7	63/64
1-1/4	7	1-7/64
1-3/8	6	1-7/32
1-1/2	6	1-11/32
1-3/4	5	1-9/16
2	4 1/2	1-25/32

Grosseur Métrique ISO		
Taille (pouces)	Filets par pouce	Taille de mèche recommandée
1.6	0.35	3/64
1.7	0.35	55
1.8	0	54
2	0.40	1/10
2.5	0.45	40
3	0.5	40
3.5	0.60	33
4	0.70	30
4.5	0.75	27
5	0.80	11/64
6	1.0	13/64
7	1.0	6.0
8	1.25	H
9	1.25	5/16
10	1.5	11/32
11	1.5	3/8
12	1.75	13/32
14	2.0	31/64
16	2.0	9/16
18	2.5	39/64
20	2.5	45/64
22	2.5	25/32
24	3.0	53/64
27	3.0	61/64
30	3.5	1-3/64
33	3.5	1-11/64
36	4.0	1-1/4
39	4.0	1-3/8

UNC - Minceur Nationale Unifié		
Taille (pouces)	Filets par pouce	Taille de mèche recommandée
0	80	3/64
1	72	53
2	64	50
3	56	45
4	48	42
5	44	37
6	40	33
8	36	9/64
10	32	21
12	26	14
1/4	28	7/32
5/16	24	17/64
3/8	24	Q
7/16	20	25/64
1/2	20	20/64
9/16	18	33/64
5/8	18	37/64
3/4	16	11/16
7/8	14	13/16
1	12	59/64
1	14*	15/16
1-1/8	12	1-3/64
1-1/4	12	1-11/64
1-3/8	12	1-19-64
1-1/2	12	1-27/64

Minceur Métrique ISO		
Taille (pouces)	Filets par pouce	Taille de mèche recommandée
4	0.35	3/64
5	0.35	55
6	0	54
7	0.40	1/10
8	0.45	40
10	0.5	40
10	0.60	33
12	0.70	30
12	0.75	27
12	0.80	11/64
14	1.0	13/64
16	1.0	6.0
18	1.25	H
18	1.25	5/16
20	1.5	11/32
20	1.5	3/8
22	1.75	13/32
22	2.0	31/64
24	2.0	9/16
24	2.5	39/64

# TABLE DE CONVERSION

## Pouces à Millimètres

Pour convertir en millimètres,  
multiplier les pouces par 25.4

Pour convertir en pouces, multiplier  
les millimètres par 25.4

POUCES		
Fract.	Déc.	mm
	.00004	.001
	.00039	.01
	.00079	.02
	.001	.025
	.00118	.03
	.00157	.04
	.00197	.05
	.002	.051
	.00236	.06
	.00276	.07
	.003	.0762
	.00315	.08
	.00354	.09
	.00394	.1
	.004	.1016
	.005	.1270
	.006	.1524
	.007	.1778
	.00787	.2
	.008	.2032
	.009	.2286
	.00984	.25
	.01	.254
	.01181	.3
1/64	.01563	.3969
	.01575	.4
	.01969	.5
	.02	.508
	.02362	.6
	.025	.635
	.02756	.7
	.0295	.75
	.03	.762
1/32	.03125	.7938
	.0315	.8
	.03543	.9
	.03937	1.0
	.04	1.016
3/64	.04687	1.191
	.04724	1.2
	.05	1.27
	.05512	1.4
	.05906	1.5
	.06	1.524
1/16	.06250	1.5875
	.06299	1.6
	.06693	1.7
	.07	1.778
	.07087	1.8
	.075	1.905
5/64	.07813	1.9844
	.07874	2
	.08	2.032
	.08661	2.2
	.09	2.286
	.09055	2.3
3/32	.09375	2.3812
	.09843	2.5
	.1	2.54
	.10236	2.6
7/64	.10937	2.7781
	.11811	3
1/8	.1250	3.175

POUCES		
Fract.	Déc.	mm
	.13780	3.5
9/64	.14063	3.5719
	.150	3.810
5/32	.15625	3.9688
	.15748	4
11/64	.17188	4.3656
	.1750	4.445
	.17717	4.5
3/16	.18750	4.7625
	.19685	5
	.20	5.08
13/64	.2013	5.1594
	.21654	5.5
7/32	.21875	5.5562
	.2250	5.715
15/64	.23438	5.9531
	.23622	6
1/4	.250	6.35
	.25591	6.5
17/64	.26563	6.7469
	.275	6.985
	.27559	7
9/32	.28125	7.1438
	.29528	7.5
19/64	.29688	7.5406
	.30	7.62
5/16	.3125	7.9375
	.31496	8
21/64	.32813	8.3344
	.33465	8.5
11/32	.34375	8.7312
	.350	8.89
	.35433	9
23/64	.35938	9.1281
	.37402	9.5
3/8	.375	9.525
25/64	.39063	9.9219
	.39370	10
	.400	10.16
13/32	.40625	10.3188
	.41359	10.5
27/64	.42188	10.7156
	.43307	11
7/16	.43750	11.1125
	.450	11.430
	.45276	11.5
29/64	.45313	11.5094
15/32	.46875	11.9062
	.47244	12
31/64	.48438	12.3031
	.49213	12.5
1/2	.50	12.7
	.51181	13
33/64	.51563	13.0969
17/32	.53125	13.4938
	.53150	13.5
35/64	.54688	13.8906
	.550	13.970
	.55118	14
9/16	.56250	14.2875
	.5708	14.5
	.57813	14.6844
	.59055	15

POUCES		
Fract.	Déc.	mm
19/32	.59375	15.0812
	.600	15.24
39/64	.60938	15.4781
	.61024	15.5
5/8	.6250	15.875
	.62992	16
41/64	.64063	16.2719
	.64961	16.5
	.650	16.51
21/32	.65625	16.6688
	.66929	17
43/64	.67188	17.0656
11/16	.68750	17.4625
	.68898	17.5
	.700	17.78
45/64	.70313	17.8594
	.70866	18
23/32	.71875	18.2562
	.72835	18.5
47/64	.73438	18.6531
	.74803	19
3/4	.750	19.050
49/64	.76563	19.4469
	.76772	19.5
25/32	.78125	19.8438
	.78740	20
51/64	.79688	20.2406
	.800	20.320
	.80709	20.5
13/16	.81250	20.6375
	.82677	21
53/64	.82813	21.0344
27/32	.84375	21.4312
	.84646	21.5
	.850	21.590
55/64	.85938	21.8281
	.86614	22
7/8	.875	22.225
	.88583	22.5
57/64	.89063	22.6219
	.900	22.860
	.90551	23
29/32	.90625	23.0188
59/64	.92188	23.4156
	.92520	23.5
15/16	.93750	23.8125
	.94488	24
	.950	24.130
61/64	.95313	24.2094
	.96457	24.5
31/32	.96875	24.6062
	.98425	25
63/64	.98438	25.0031
1	1.00000	25.4
	1.06299	27
	1.10240	28
	1.18110	30
1-1/4	1.250	31.75
	1.29921	33
	1.3780	35
	1.41732	36
1-1/2	1.500	38.1
	1.53543	39

POUCES		
Fract.	Déc.	mm
	1.57480	40
	1.65354	42
1-3/4	1.750	44.45
	1.7170	45
	1.88976	48
	1.96850	50
2	2.000	50.8
	2.04724	52
	2.16540	55
	2.20472	56
	2.250	57.15
	2.36220	60
2-1/2	2.500	63.5
	2.51968	64
2-3/4	2.750	69.85
	2.83464	72
	2.95280	75
3	3.000	76.2
	3.14960	80
3-1/2	3.500	88.9
	3.54330	90
	3.9370	100
4	4.000	101.6
	4.33070	110
4-1/2	4.500	114.3
	4.72440	120
5	5.000	127
	5.51180	140
	5.90550	150
6	6.000	152.4
	6.29920	160
	7.08660	180
	7.8740	200
8	8.000	203.2
	8.66140	220
	9.44880	240
	9.84250	250
10	10.000	254
	10.23620	260
	11.02360	280
	11.8110	300
1 Foot	12.000	304.8
	12.59840	320
	13.38580	340
	13.77950	350
	14.17320	360
	14.96060	380
	15.7480	400
16	16.000	406.4
	17.71650	450
	19.6850	500
20	20.000	508
	23.6220	60
2 Pieds	24.000	609.6
3 Pieds	36.000	914.4
	39.370	1 mètre
4 Pieds	48.000	1,219
5 Pieds	60.000	1,524
6 Pieds	72.000	1,828
	78.740	2 mètres
8 Pieds	96.000	2,438
	118.100	3 mètres
	196.850	5 mètres

# CONVERSIONS ET ÉQUIVALENTS

Fraction	Décimal	Métrique
1/64	0.0156	0.40
1/32	0.0312	0.79
3/64	0.0468	1.19
1/16	0.0625	1.59
5/64	0.0781	1.98
3/32	0.0937	2.38
7/64	0.1093	2.78
1/8	0.1250	3.18
9/64	0.1406	3.57
5/32	0.1562	3.97
11/64	0.1718	4.36
3/16	0.1875	4.76
13/64	0.2031	5.16
7/32	0.2187	5.55
15/64	0.2343	5.95
1/4	0.2500	6.35
9/32	0.2656	6.75
19/64	0.2812	7.14
5/16	0.2968	7.54
21/64	0.3125	7.94
11/32	0.3281	8.33
23/64	0.3437	8.73
3/8	0.3593	9.13
25/64	0.3750	9.53
13/32	0.3906	9.92
27/64	0.4062	10.32
7/16	0.4218	10.71
29/64	0.4375	11.11
15/32	0.4531	11.51
31/64	0.4687	11.90
1/2	0.4843	12.30
33/64	0.5156	13.10

Fraction	Décimal	Métrique
17/32	0.5312	13.49
35/64	0.5468	13.89
9/16	0.5625	14.29
37/64	0.5781	14.68
19/32	0.5937	15.08
39/64	0.6093	15.48
5/8	0.6250	15.88
41/64	0.6406	16.27
21/32	0.6562	16.67
43/64	0.6718	17.06
11/16	0.6875	17.46
45/64	0.7031	17.86
23/32	0.7187	18.25
47/64	0.7343	18.65
3/4	0.7500	19.05
49/64	0.7656	19.45
25/32	0.7812	19.84
51/64	0.7968	20.24
13/16	0.8125	20.64
53/64	0.8281	21.03
27/32	0.8437	21.43
55/64	0.8593	21.83
7/8	0.8750	22.23
57/64	0.8906	22.62
29/32	0.9062	23.02
5/64	0.9218	23.41
15/16	0.9375	23.81
61/64	0.9531	24.21
31/32	0.9687	24.60
63/64	0.9843	25.00
1	1.0000	25.40

#### POUCE à MÈTRE

1 pouce = 25.400 millimètres  
 1 pied = 0.3048 mètres  
 1 mile = 1.609 kilomètres

#### POUCE CARRÉ à MÈTRE CARRÉ

1 pouce carré = 6.4516 centimètres carrés  
 1 pied carré = .0929 mètre carré

#### POUCE CUBE à MÈTRE CUBE

1 pouce cube = 16.387 centimètres cubes

#### IMPÉRIAL à MÉTRIQUE

1 once fluide = 28.413 millilitres

1 gallon = 4.546 litres  
 1 gallon = 4.546 litres

#### LIVRES à MÉTRIQUE

1 once = 28.35 grammes  
 1 livre = .4536 kilogramme

#### LIVRES/POUCES à MÉTRIQUE

1 livre par pouce carré = .0703 kilogramme par centimètre carré  
 1 livre par pouce carré = .0703 atmosphère (métrique)

#### FAHRENHEIT à CELSIUS

(° F moins 32°) x .556 = ° Celsius

## MÈCHE RÉVERSIBLE TOURNE-À-GAUCHE



Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la flûte	Longueur Totale	Art. No.
1/16"	.0625	7/8	1-7/8	<b>624.11104*</b>
5/64"	.0781	1	2	<b>624.11105</b>
3/32	.0938	1-1/4	2-1/4	<b>624.11106</b>
7/64"	.1094	1-1/2	2-5/8	<b>624.11107</b>
1/8"	.1250	1-5/8	2-3/4	<b>624.11108</b>
9/64"	.1406	1-3/4	2-7/8	<b>624.11109*</b>
5/32"	.1562	2	3-1/8	<b>624.11110</b>
11/64"	.1719	2-1/8	3-1/4	<b>624.11111*</b>
3/16"	.1875	2-5/16	3-1/2	<b>624.11112</b>
7/32"	.2188	2-1/2	3-3/4	<b>624.11114</b>
15/64"	.2344	2-5/8	3-7/8	<b>624.11115*</b>
1/4"	.2500	2-3/4	4	<b>624.11116</b>
9/32"	.2812	2-15/16	4-1/4	<b>624.11118</b>
19/64"	.2969	3-1/16	4-3/8	<b>624.11119*</b>
5/16"	.3125	3-3/16	4-1/2	<b>624.11120</b>
21/64"	.3281	3-5/16	4-5/8	<b>624.11121*</b>
11/32"	.3438	3-7/16	4-3/4	<b>624.11122*</b>
3/8"	.3750	3-5/8	5	<b>624.11124</b>
13/32"	.4062	3-7/8	5-1/4	<b>624.11126*</b>
7/16"	.4375	4-1/16	5-1/2	<b>624.11128*</b>
15/32"	.4688	4-5/16	5-3/4	<b>624.11130*</b>
1/2"	.5000	4-1/2	6	<b>624.11132*</b>

\* Disponible sur demande

Acier industriel de première qualité

Qté P. 1

Conçu pour les applications légères à intermédiaires

### Application:

- L'utilisation d'une mèche tourne-à-gauche pour percer un trou ou pour extraire un boulon ou une vis (tourne-à-droite) cassé permet d'éviter d'utiliser un outil extracteur. Le perçage doit se faire à l'envers car il s'agit d'une mèche tourne-à-gauche.
- Les mèches tourne-gauche permettent d'effectuer des opérations de machinage lorsque l'arbre ne peut pas être inversé ou lorsque la conception de la machine rend plus facile l'utilisation de ce type de mèche.
- À utiliser avec une perceuse réversible ou tourne-à-gauche

### Assortiment

Mèches Tourne-Gauche - 29 pcs.  
Art. No. 624.11100



## MÈCHE COURT THUNDERBIT®



Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.
1/8	.1250	7/8	1-7/8	<b>627.418</b>
3/16	.1875	1-1/8	2-3/16	<b>627.4316</b>
1/4	.2500	1-3/8	2-1/2	<b>627.414</b>
17/64	.2656	1-7/16	2-5/8	<b>627.41764*</b>
9/32	.2812	1-1/2	2-11/16	<b>627.4932*</b>
5/16	.3125	1-5/8	2-13/16	<b>627.4516</b>
3/8	.3750	1-13/16	3-1/8	<b>627.438</b>

\* Disponible sur demande

Pointe en croix à 135°, Acier Haute-Vitesse, Oxyde Noir & Bronze

- La pointe en croix à 135° permet une pénétration rapide et un excellent centrage du foret sans pré-perçage
- L'acier industriel grade M7 de qualité supérieure à une durée de vie prolongée et une forte résistance à la chaleur
- Flûte à design unique pour une évacuation efficace des matériaux
- La longueur courte et la construction industrielle donnent au foret un

Qté P. 3

### Zones d'application:

- Fonte; Acier à faible à moyenne teneur en carbone; Acier fortement allié; Acier Inoxydable et PH; Alliage à résistance Dure, Moyenne et Forte, Bois e résistance supplémentaire
- Parfait pour une utilisation sur des matériaux en alliage à résistance moyenne à forte

## MÈCHE NUMÉROTÉE



- Mèches de remplacement pour l'assortiment de mèches numérotées ThunderBit® (1-60) **Art. No. 627.102**
- Pointe en croix à 135°, Acier à Coupe Rapide, oxyde noir & bronze
- Acier de grade supérieur
- Fabrication pour un usage industriel
- Dessin unique de la flûte pour une évacuation efficace et rapide des matériaux et résidus

Qté. P. 3

Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.
45	.0820	1-1/8	2-1/8	<b>627.045*</b>
44	.0860	1-1/8	2-1/8	<b>627.044*</b>
43	.0890	1-1/4	2-1/4	<b>627.043</b>
42	.0935	1-1/4	2-1/4	<b>627.042*</b>
41	.0960	1-3/8	2-3/8	<b>627.041*</b>
40	.0980	1-3/8	2-3/8	<b>627.040</b>
39	.0995	1-3/8	2-3/8	<b>627.039*</b>
38	.1015	1-7/16	2-1/2	<b>627.038*</b>
37	.1040	1-7/16	2-1/2	<b>627.037</b>
36	.1065	1-7/16	2-1/2	<b>627.036</b>
35	.1100	1-1/2	2-5/8	<b>627.035*</b>
34	.1110	1-1/2	2-5/8	<b>627.034*</b>
33	.1130	1-1/2	2-5/8	<b>627.033*</b>
32	.1160	1-5/8	2-3/4	<b>627.032</b>
31	.1200	1-5/8	2-3/4	<b>627.031*</b>
30	.1285	1-5/8	2-3/4	<b>627.030</b>
29	.1360	1-3/4	2-7/8	<b>627.029</b>
28	.1405	1-3/4	2-7/8	<b>627.028*</b>
27	.1440	1-7/8	3	<b>627.027*</b>
26	.1470	1-7/8	3	<b>627.026*</b>
25	.1495	1-7/8	3	<b>627.025</b>
24	.1520	2	3-1/8	<b>627.024*</b>
23	.1540	2	3-1/8	<b>627.023*</b>
22	.1570	2	3-1/8	<b>627.022*</b>
21	.1590	2-1/8	3-1/4	<b>627.021</b>
20	.1610	2-1/8	3-1/4	<b>627.020*</b>

Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.
19	.1660	2-1/8	3-1/4	<b>627.019*</b>
18	.1695	2-1/8	3-1/4	<b>627.018</b>
17	.1730	2-3/16	3-3/8	<b>627.017*</b>
16	.1770	2-3/16	3-3/8	<b>627.016*</b>
15	.1800	2-3/16	3-3/8	<b>627.015*</b>
14	.1820	2-3/16	3-3/8	<b>627.014</b>
13	.1850	2-5/16	3-1/2	<b>627.013*</b>
12	.1890	2-5/16	3-1/2	<b>627.012</b>
11	.1910	2-5/16	3-1/2	<b>627.011</b>
10	.1935	2-7/16	3-5/8	<b>627.010</b>
9	.1960	2-7/16	3-5/8	<b>627.009*</b>
8	.1990	2-7/16	3-5/8	<b>627.008*</b>
7	.2010	2-7/16	3-5/8	<b>627.007</b>
6	.2040	2-1/2	3-3/4	<b>627.006*</b>
5	.2055	2-1/2	3-3/4	<b>627.005*</b>
4	.2090	2-1/2	3-3/4	<b>627.004</b>
3	.2130	2-1/2	3-3/4	<b>627.003</b>
2	.2210	2-5/8	3-7/8	<b>627.002</b>
1	.2280	2-5/8	3-7/8	<b>627.001</b>

\* Disponible sur demande

## MÈCHE À HAUTE VITESSE EN ACIER

Pointe en croix 135°



Les mèches à tige droite HSS sont les plus utilisées par les ingénieurs, les ouvriers et même les bricoleurs.

- Acier à coupe rapide
- Recouvert d'oxyde noir
- Construction à usage industriel

Qté P. 1

Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.
5/64"	0.0781"	1"	2"	<b>624.564</b>
3/32"	0.0938"	1-1/4"	2-1/4"	<b>624.332</b>
7/64"	0.1094"	1-1/2"	2-5/8"	<b>624.764</b>
1/8"	0.1250"	1-5/8"	2-3/4"	<b>624.18</b>
9/64"	0.1406"	1-3/4"	2-7/8"	<b>624.964</b>
5/32"	0.1562"	2"	3-1/8"	<b>624.532</b>
11/64"	0.1719"	2-1/8"	3-1/4"	<b>624.1164</b>
3/16"	0.1875"	2-5/16"	3-1/2"	<b>624.316</b>
13/64"	0.2031"	2-7/16"	3-5/8"	<b>624.1364</b>
7/32"	0.2188"	2-1/2"	3-3/4"	<b>624.732</b>
15/64"	0.2344"	2-5/8"	3-7/8"	<b>624.1564</b>
1/4"	0.2500"	2-3/4"	4"	<b>624.14</b>
17/64"	0.2656"	2-7/8"	4-1/8"	<b>624.1764</b>
9/32"	0.2812"	2-15/16"	4-1/4"	<b>624.932</b>
19/64"	0.2969"	3-1/16"	4-3/8"	<b>624.1964</b>
5/16"	0.3125"	3-3/16"	4-1/2"	<b>624.516</b>
21/64"	0.3281"	3-5/16"	4-5/8"	<b>624.2164</b>
11/32"	0.3438"	3-7/16"	4-3/4"	<b>624.1132</b>
23/64"	0.3594"	3-1/2"	4-7/8"	<b>624.2364</b>
3/8"	0.3750"	3-5/8"	5"	<b>624.38</b>
25/64"	0.3906"	3-3/4"	5-1/8"	<b>624.2564</b>
13/32"	0.4062"	3-7/8"	5-1/4"	<b>624.1332</b>
27/64"	0.4219"	3-15/16"	5-3/8"	<b>624.2764</b>
7/16"	0.4375"	4-1/16"	5-1/2"	<b>624.716</b>
29/64"	0.4531"	4-3/16"	5-5/8"	<b>624.2964</b>
15/32"	0.4688"	4-5/16"	5-3/4"	<b>624.1532</b>
31/64"	0.4844"	4-3/8"	5-7/8"	<b>624.3164</b>
1/2"	0.5000"	4-1/2"	6"	<b>624.12</b>
1/16"	0.06250"	7/8"	1-7/8"	<b>624.116</b>

Convient pour les matériaux suivants	Oxyde noir usage industriel
Aluminium/Alliages d'aluminium; Bronze, mou et médium	
Fer, fonte	✓
Acier, Carbone faible et médium	✓
Acier, Fortement allié	✓
Acier, Inoxydable et PH	
Alliages à forte et moyenne résistance à la traction	✓
Bois et plastique	

## MÈCHES HSS MÉTRIQUES



Taille	Équivalent Impérial	Longueur totale	Longueur de la flûte	Art. No.
M1	1/32	34mm	12mm	<b>625.10</b>
M1.5	3/64	40mm	18mm	<b>625.15</b>
M2	5/64	49mm	24mm	<b>625.20</b>
M2.5	3/32	57mm	30mm	<b>625.25</b>
M3	7/64	61mm	33mm	<b>625.30</b>
M3.1	1/8-	65mm	36mm	<b>625.31*</b>
M3.2	1/8+	65mm	36mm	<b>625.32</b>
M3.5	9/64	70mm	39mm	<b>625.35</b>
M4	5/32	75mm	43mm	<b>625.40</b>
M4.2	11/64	75mm	43mm	<b>625.42</b>
M4.5	11/64+	80mm	47mm	<b>625.45</b>
M5	13/64	86mm	52mm	<b>625.50</b>
M5.5	7/32	93mm	57mm	<b>625.55</b>
M6	15/64	93mm	57mm	<b>625.60</b>
M6.3	1/4-	101mm	63mm	<b>625.63*</b>
M6.5	1/4	101mm	63mm	<b>625.65</b>
M7	17/64	109mm	69mm	<b>625.70</b>
M7.5	19/64	109mm	69mm	<b>625.75</b>
M8	5/16	117mm	75mm	<b>625.80</b>
M8.5	21/64	117mm	75mm	<b>625.85</b>
M9	11/32	125mm	81mm	<b>625.90</b>
M9.5	3/8	125mm	81mm	<b>625.95</b>
M10	25/64	133mm	87mm	<b>625.100</b>
M11	27/64	142mm	94mm	<b>625.110</b>
M12	15/32	151mm	101mm	<b>625.120</b>
M13.0	1/2	151mm	101mm	<b>625.130</b>

\* Disponible sur demande

**Mèche d'assemblage formé à froid pour travailler avec l'acier, l'angle de tête 118°**

**Profondeur de perçage : 5x le diamètre de la mèche**

Note: la flûte du mèche est tournée du 13mm dia. au 12.7mm dia.

**Qté P. 1**

**Assortiment de mèches M1-10 - 19 pcs.  
Art. No. 634.4**



**Assortiment de mèches M1-13 - 25 pcs.  
Art. No. 634.6**



# MÈCHE HAUTE VITESSE EN ACIER NOIR & OXYDE DE BRONZE

## Tige droite



Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.	Qté P.	Art. No. en vrac	Qté en vrac	
1/16"	0.0625	7/8"	1-7/8"	<b>627.116</b>	3	<b>627.116-12</b>	12	
5/64"	0.0781	1"	2"	<b>627.564</b>		<b>627.564-12</b>		
3/32"	0.0938	1-1/4"	2-1/4"	<b>627.332</b>		<b>627.332-12</b>		
7/64"	0.1094	1-5/16"	2-3/8"	<b>627.764</b>		<b>627.764-12</b>		
1/8"	0.1250	1-7/16"	2-1/2"	<b>627.18</b>		<b>627.18-12</b>		
9/64"	0.1406	1-9/16"	2-5/8"	<b>627.964</b>		<b>627.964-12</b>		
5/32"	0.1562	1-11/16"	2-3/4"	<b>627.532</b>		<b>627.532-12</b>		
11/64"	0.1719	1-13/16"	2-7/8"	<b>627.1164</b>		-		-

**Idéal pour percer les châssis des camions et l'acier inoxydable, pointe en croix 135°, élimine « la marche » conception unique en goujure, améliore l'évacuation des copeaux.**

- Pointe en croix 135°
- Grade premium d'acier à coupe rapide
- Recouvert/Finition d'oxyde noir et de bronze
- Construction à usage industriel. Les tailles 3/16" et supérieures ont une tige à 3 cotés plats
- Qté P. 1

Convient pour les matériaux suivants	Oxyde noir usage industriel
Aluminium/Alliages d'aluminium; Bronze, mou et médium	
Fer, fonte	✓
Acier, Carbone faible et médium	✓
Acier, Fortement allié	✓
Acier, Inoxydable et PH	
Alliages à forte et moyenne résistance à la traction	✓
Bois et plastique	

## Tige à trois cotés



Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.	Qté P.	Art. No. en vrac	Qté en vrac	
3/16"	0.1875"	1-7/8"	3"	<b>627.316</b>	3	<b>627.316-12</b>	12	
13/64"	0.2031"	1-5/16"	3-1/8"	<b>627.1364</b>		<b>627.1364-12</b>		
7/32"	0.2188"	2"	3-1/4"	<b>627.732</b>		<b>627.732-12</b>		
15/64"	0.2344"	2-1/16"	3-3/8"	<b>627.1564</b>		<b>627.1564-12</b>		
1/4"	0.2500"	2"	3-1/2"	<b>627.14</b>		<b>627.14-12</b>		
17/64"	0.2656"	2-1/8"	3-5/8"	<b>627.1764</b>		<b>627.1764-12</b>		
9/32"	0.2812"	2-1/4"	3-3/4"	<b>627.932</b>		<b>627.932-12</b>		
19/64"	0.2969"	2-3/8"	3-7/8"	<b>627.1964</b>		<b>627.1964-6</b>		6
5/16"	0.3125"	2-1/2"	4"	<b>627.516</b>		-		-
21/64"	0.3281"	2-9/16"	4-1/16"	<b>627.2164</b>		<b>627.2164-6</b>		6
11/32"	0.3438"	2-5/8"	4-1/8"	<b>627.1132</b>		<b>627.1132-6</b>		
23/64"	0.3594"	2-11/16"	4-3/16"	<b>627.2364</b>		<b>627.2364-6</b>		
3/8"	0.3750"	2-11/16"	4-1/4"	<b>627.38</b>	<b>627.38-6</b>			
25/64"	0.3906"	2-3/4"	4-5/16"	<b>627.2564</b>	-	-		
13/32"	0.4062"	2-13/16"	4-3/8"	<b>627.1332</b>	<b>627.1332-6</b>	6		

**Assortiment de mèches Thunderbit® - 29 pcs.**  
**Art. No. 627.100**



## Tige réduite 3/8



Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.	Qté P.	Art. No. en vrac	Qté en vrac
27/64"	0.4219"	2-7/8"	4-7/16"	<b>627.2764</b>	2	<b>627.2764-6</b>	6
7/16"	0.4375"	2-15/16"	4-1/2"	<b>627.716</b>		<b>627.716-6</b>	
29/64"	0.4531"	3"	4-5/8"	<b>627.2964</b>		<b>627.2964-6</b>	
15/32"	0.4688"	3-1/8"	4-3/4"	<b>627.1532</b>		<b>627.1532-6</b>	
31/64"	0.4844"	3-1/4"	4-7/8"	<b>627.3164</b>		<b>627.3164-6</b>	
1/2"	0.5000"	3-3/8"	5"	<b>627.12</b>		<b>627.12-6</b>	

## MÈCHES À USAGE INDUSTRIEL HSS OXYDE NOIR & DE BRONZE

Tige réduite 1/2"



- Pointe en croix 118°, Tige 1/2"
- Grade premium d'acier à coupe rapide (HSS)
- Recouvert d'oxyde noir et de bronze

Qté P. 1

Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.
33/64"	0.5156"	3"	6"	627.3364
17/32"	0.5312"	3"	6"	627.1732
9/16"	0.5625"	3"	6"	627.916
37/64"	0.5781"	3"	6"	627.3764
19/32"	0.5938"	3"	6"	627.1932
39/64"	0.6094"	3"	6"	627.3964
5/8"	0.6250"	3"	6"	627.58
21/32"	0.6562"	3"	6"	627.2132
11/16"	0.6875"	3"	6"	627.1116
45/64"	0.7031"	3"	6"	627.4564*
23/32"	0.7188"	3"	6"	627.2332
3/4"	0.7500"	3"	6"	627.34
49/64"	0.7656"	3"	6"	627.4964
25/32"	0.7812"	3"	6"	627.2532
13/16"	0.8125"	3"	6"	627.1316
27/32"	0.8438"	3"	6"	627.2732*
7/8"	0.8750"	3"	6"	627.78
29/32"	0.9062"	3"	6"	627.2932
15/16"	0.9375"	3"	6"	627.1516
1"	1.0000"	3"	6"	627.1
1-1/16"	1.0625"	3"	6"	627.11161
1-1/8"	1.1250"	3"	6"	627.118
1-3/16"	1.1875"	3"	6"	627.13161
1-1/4"	1.2500"	3"	6"	627.114
1-15/16"	1.3125"	3"	6"	627.15161
1-1/2"	1.5000"	3"	6"	627.112

\* Disponible sur demande

### Assortiment de mèches Thunderbit® - 8 pcs.

Contient un des: 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1"

Art. No. 627.90595



## FORET HÉLICOÏDAL EN CARBURE MONOBLOC TiAlN



Particulièrement adapté au perçage des aciers à haute résistance, des aciers au chrome-nickel, de la fonte trempée / en coquille, de la fonte grise, de l'acier moulé, de l'acier au manganèse à forte teneur en carbone, du bronze, de l'aluminium à haute teneur en silicium et d'autres matériaux difficiles à usiner..

### Caractéristiques:

- Carbure monobloc avec revêtement TiAlN (Titanium aluminium nitride)
- Tige cylindrique
- Angle de pointe de 118 degrés
- DIN 338

### Utilisations:

- Aciers à haute résistance, aciers au chrome-nickel, fonte trempée / en coquille, fonte grise, acier moulé, acier au manganèse à forte teneur en carbone, bronze, aluminium à haute teneur en silicium et autres matériaux difficiles à usiner.

Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Longueur de goujure (mm)	Diamètre de tige (mm)	Art. No.	Qté. P.
2	49	24	2	544.3000351	1
4	75	43	4	544.3000371	
6	93	57	6	544.3000391	
8	117	75	8	544.3000411	
10	133	87	10	544.3000431	
12	151	101	12	544.3000437	

## MÈCHE COMBI / FRAISÉE



- Acier à coupe rapide
- Mèche fraisée combinée
- Type ordinaire
- Angle fraisée de 60° inclue

### Application:

- Utilisé pour créer des centres tournant dans des barres pour que le matériau puisse être tourné ou poncé entre les centres dans un tour

Foret Ø (D1)	Longueur du foret (L2)	Longueur Totale (L1)	Diamètre Ø (D2)	Art. No.	Qté P.
3/64	3/64	1-1/4	1/8	649.1	1
5/64	5/64	1-7/8	3/16	649.2	
7/64	7/64	2	1/4	649.3	
1/8	1/8	2-1/8	5/16	649.4	
3/16	3/16	2-3/4	7/16	649.5	
7/32	7/32	3	1/2	649.6	
1/4	1/4	3-1/4	5/8	649.7	

## MÈCHE MÉTRIQUE HSS EN TORSADE À DEUX EXTRÉMITÉS



- Coupe pour droitier
- L'abrasion spéciale facilite la pénétration de la mèche dans le matériau
- Pas de perforage au centre nécessaire
- La mèche ne glisse pas de sa position de perçage
- Idéal pour le machinage de matériaux de calibre faible

Diamètre		Art. No.	Qté P.
mm	pouces		
3.2	1/8 +	636.32	10
5	3/16	636.50	10
6.4	1/4	636.64	6

## FORET HÉLICOÏDAL HSCO BRONZE



**Le foret économique et robuste pour l'usinage de l'acier inoxydable et des aciers résistant à la chaleur. Convient aux applications générales et étendues dans l'acier jusqu'à 1000 N/mm<sup>2</sup>, ainsi que dans la fonte.**

### Caractéristiques:

- Centrage automatique, extrêmement robuste, fonctionnement silencieux et résistance élevée à la rupture
- Tige cylindrique
- Angle de pointe de 118 degrés

### Utilisations:

- Idéal pour les chantiers de construction et les applications d'assemblage
- Acier inoxydable, acier, fonte

Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Longueur de goujure	Profondeur de perçage (mm)	Art. No.	Qté. P.
3	61	33	15	635.010300	1
3.5	70	39	17,5	635.010350	
4	75	43	20	635.010400	
4.5	80	47	22,5	635.010450	
5	86	52	25	635.010500	
5,5	93	57	27,5	635.010550	
6	93	57	30	635.010600	
6,5	101	63	32,5	635.010650	
7	109	69	35	635.010700	
7.5	109	69	37,5	635.010750	
8	117	75	40	635.010800	
8,5	117	75	42,5	635.010850	
9	125	81	45	635.010900	
9.5	125	81	47,5	635.010950	
10	133	87	50	635.011000	
10,5	133	87	52,5	635.011050	
11	142	94	55	635.011100	
11,5	142	94	57,5	635.011150	
12	151	101	60	635.011200	
12,5	151	101	62,5	635.011250	

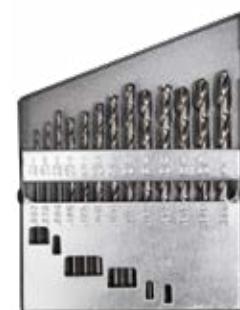
## MÈCHES EN COBALT



Pointe en croix 135°, Cobalt, Acier Haute Vitesse, Oxyde de Bronze

Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.	Qté P.
1/16	.0625	7/8	1-7/8	626.116	1
5/64	.0781	1	2	626.564	
3/32	.0938	1-1/4	2-1/4	626.332	
7/64	.1094	1-1/2	2-5/8	626.764	
1/8	.1250	1-5/8	2-3/4	626.18	
9/64	.1406	1-3/4	2-7/8	626.964	
5/32	.1562	2	3-1/8	626.532	
11/64	.1719	2-1/8	3-1/4	626.1164	
3/16	.1875	2-5/16	3-1/2	626.316	
13/64	.2031	2-7/16	3-5/8	626.1364	
7/32	.2188	2-1/2	3-3/4	626.732	
15/64	.2344	2-5/8	3-7/8	626.1564	
1/4	.2500	2-3/4	4	626.14	
17/64	.2656	2-7/8	4-1/8	626.1764	
9/32	.2812	2-15/16	4-1/4	626.932	
5/16	.3125	3-3/16	4-1/2	626.516	
21/64	.3281	3-5/16	4-5/8	626.2164	
23/64	.3594	3-1/2	4-7/8	626.2364	
3/8	.3750	3-5/8	5	626.38	
27/64	.4219	3-15/16	5-3/8	626.2764	
29/64	.4531	4-3/16	5-5/8	626.2964	
31/64	.4844	4-3/8	5-7/8	626.3164	

Assortiment  
Mèches en Cobalt Index 1/16-1/4  
13 pcs.  
Art. No. 626.100



Taille	Équivalent Décimal	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	Art. No.	Qté P.
11/32	.3438	3-7/16	4-3/4	Commande spéciale seulement	6
13/32	.4062	3-7/8	5-1/4		
7/16	.4375	4-1/16	5-1/2		
15/32	.4688	4-5/16	5-3/4		
1/2	.5000	4-1/2	6		

## MÈCHE 4 PLUS POUR PERCEUSE À PERCUSSION



Pour utilisation dans le béton, les ouvrages de maçonnerie et la pierre naturelle

Compatible avec SDS

Dia. (po)	Long. de Travail (po)	Long. Totale (po)	Art. No.
5/32	2	4 1/4	648.5322
5/32	4	6 1/4	648.5324
3/16	2	4 1/4	648.3162*
3/16	6	6 1/4	648.3164
7/32	6	8 1/4	648.7326
1/4	2	4 1/4	648.142*
1/4	4	6 1/4	648.144
1/4	6	8 1/4	648.146*
1/4	12	14	648.1412*
5/16	4	6 1/4	648.5164
3/8	4	6 1/4	648.384
1/2	8	10 1/4	648.128
5/8	6	8	648.586
5/8	10	12	648.5810

\* Disponible sur demande

- Grâce à sa forme agressive, le nouvel embout en carbure est plus rapide et à une durée de vie plus longue. Il est plus facile de le centrer sur l'objectif et il perce plus rapidement dès sa première utilisation. L'acier du béton armé ne présente désormais plus de problème.
- La tête du foret en forme de pointe pénètre rapidement dans le matériau et simultanément nourrit la spirale multiflûtes de la poussière due au perçage.
- La Spirale-KVS multiflûtes est un modèle déposé; grâce à ses nombreux espaces, elle retire rapidement la poussière du trou percé, permettant ainsi d'économiser du temps et de l'argent.
- La géométrie unique de la flûte (flûte-KVS) réduit les vibrations et permet de transférer l'énergie due aux impacts de la perceuse vers la tête du foret, permettant ainsi d'atteindre une remarquable vitesse de perçage et une plus longue durée de vie. Le perçage est moins fatigant pour l'opérateur et pour la perceuse à percussion.
- Un traitement thermique moderne et un fini de surface spécial permettent de réduire l'usure du foret et améliorent sa résistance contre les forces de cintrage.

## ASSORTIMENT DE MÈCHES À BÉTON 4 PLUS



**Art. No. 648.5**

**Compatible avec SDS**

**Contient 1 mèche de chacune des tailles** suivantes:  
 3/6" x 4", 1/4" x 6", 5/16" x 6, 3/8" x 6", 1/2" x 6"

## MÈCHES SDS PLUS QUADRO À PERCUSSION

**ANSI B212.15-1994 Mèche pour marteau rotatif avec quatre arêtes de coupe au carbure. Permet un forage rapide et précis avec une durée de vie plus longue contre le béton et les barres d'armature.**



**Caractéristiques:**

- Tête en carbure monobloc jusqu'à  $\varnothing$  5/16 po
- 4 dents de coupe en carbure
- Durée de vie en renfort augmentée de 150% de plus que des forets à percussion conventionnels
- Excellente résistance aux hautes températures
- Progression rapide du forage et durée de vie plus longue en raison du nouveau design en flûte.
- Raccord SDS Plus

**Applications:**

- Trous percés pour ancrages mécaniques dans le béton armé et non armé
- Trous percés pour renforcement ultérieur de connexion
- Perçage de trous percés pour tubes et câbles

**Convient pour**

- Béton, béton armé, pierre naturelle, brique, maçonnerie.



Description	Type de tête	Diamètre (po)	Longueur (po)	Longueur de travail (po)	Art. No.
Mèche SDS Plus Quadro à percussion	Tête au carbure solide	3/16	6 1/2	4	<b>648.316612</b>
		3/16	10 1/2	8	<b>648.316105</b>
		1/4	6 1/2	4	<b>648.014612</b>
		1/4	10 1/4	8	<b>648.014102</b>
		5/16	6 1/2	4	<b>648.516612</b>
		5/16	12 1/2	10	<b>648.516125</b>
	Tête en carbure monopièce	3/8	6 1/4	4	<b>648.038614</b>
		3/8	12 1/4	10	<b>648.038122</b>
		7/16	12 1/4	10	<b>648.716122</b>
		1/2	6 1/4	4	<b>648.012614</b>
		1/2	12 1/4	10	<b>648.012122</b>
	Tête en carbure à trois-pièces	5/8	8 1/4	6	<b>648.058814</b>
		5/8	12 1/4	10	<b>648.058122</b>
		3/4	12	10	<b>648.034012</b>
		7/8	12	10	<b>648.078012</b>

## MÈCHES À BÉTON



**Point à 118°, embout en carbure, béton, hélice régulière, oxyde noir**

- La large flûte améliore l'évacuation de la poussière
- Pour une meilleure performance, utiliser la mèche à faible vitesse et appliquer suffisamment de pression pour continuer le perçage
- Pour un usage recommandé dans la brique, le béton et la pierre de taille

Taille	Dia Tige	Longueur Totale	Art. No.	P. Qté
1/8"	1/8"	3"	<b>647.18</b>	2
5/32"	5/32"	3-1/2"	<b>647.532</b>	
3/16"	3/16"	4"	<b>647.316</b>	
1/4"	1/4"	6"	<b>647.14.6</b>	
5/16"	1/4"	4"	<b>647.516.6</b>	
5/16"	1/4"	6"	<b>647.516.6*</b>	
3/8"	1/4"	4"	<b>647.38.4</b>	
3/8"	1/4"	6"	<b>647.38.6</b>	
1/2"	1/4"	4"	<b>647.12.4*</b>	
1/2"	3/8"	6"	<b>647.12.6</b>	

\* Disponible sur demande

## ASSORTIMENTS DISPONIBLES



**Art. No. 964.6272**

**Assortiment de mèches à usage industriel** - 30 pcs  
15 tailles assorties de 1/16" à 1/2"



**Art. No. 964.6274**

**Assortiment de mèches à usage industriel** - 40 pcs  
20 tailles assorties de 1/16" à 3/8"

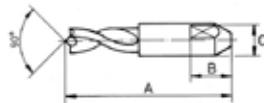
## OUTILS DIVERS POUR CARROSSERIE



Perçage Ø mm	Longueur totale	Longueur de la cannelure	TPM Max.	Art. No.	P. Qté.
6	65	28	1200	710.740060	1
8	78	38	950	710.740080	
10	88	44	730	710.01010	

### Foret à dépointer HSCO Revêtement en TiN

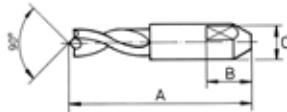
- Le revêtement en nitrure de titane augmente de 2 à 3 fois la durée de vie de coupe.



Perçage Ø mm	A mm	B mm	C mm	TPM Max.	Art. No.	P. Qté.
8	44,7	17	7,5	950	710.808	1

### Compatible avec les perceuses avec un étai en C

- Pas besoin de pointer
- Vitesse de coupe rapide



Diam. de forage (mm)	A mm	B mm	C mm	Art. No.	P. Qté.
6	44	16	7,5	710.60	1
8	44	16	7,5	710.80	
9	44	16	7,5	710.90	

### Mèches pour perceuse de points de soudure HSCO

- Convient aux perceuses à étrier
- Aucun pointage nécessaire



**Note:** Utiliser avec la PERCEUSE VARIO VD90 **703.090**



Ø mm	Long. Total mm	Long. Hélice mm	Vitesse Maximum	Art. No.
6	66	27	jusqu'à 920 rpm	710.6
8	79	36	jusqu'à 700 rpm	710.8
10	86	41	jusqu'à 700 rpm	710.10

### Foret à Dépointer HSS

- Aucun pré-traçage requis



Perçage Ø mm	Arrêt Ø mm	Longueur totale mm	TPM recommandé	Art. No.	P. Qté.
7,5	10	88	600 - 670	710.0010	1

### Foret à dépointer HSCO avec gradins

**Pour l'élimination rapide et précise des points de soudage lors des réparations de carrosserie. L'embout à centrage PLUS assure une longue durée de vie.**

**Le gradin au bout du foret sert de butoir et indique la profondeur exacte du perçage à l'utilisateur.**

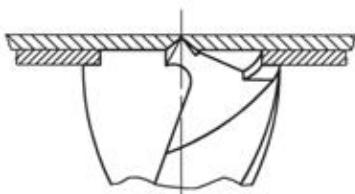
- Cela évite de percer accidentellement à travers la deuxième feuille de métal.

**Si l'utilisateur remarque que le gradin ne touche que d'un côté, le foret est incliné.**

- L'inclinaison peut s'ajuster facilement.

**L'embout à centrage PLUS amélioré pour les feuilles de carrosserie haute résistance moderne.**

- L'embout à centrage offre une longue durée de vie.



## OUTILS DIVERS POUR CARROSSERIE



Art. No. 698.1

### Foret à dépointer en deux pièces

#### Caractéristiques:

- Pour couper avec la main droite
- L'arête spéciale tranchante facilite l'entrée du foret dans le matériau
- Aucun pré-traçage requis
- Suspension chargée / Embout anti-patinage
- Convient spécialement pour travailler sur du matériel de petit calibre

#### Domaines d'application:

- Atelier de carrosserie, Atelier de traitement de feuille de métal, Équipement de construction

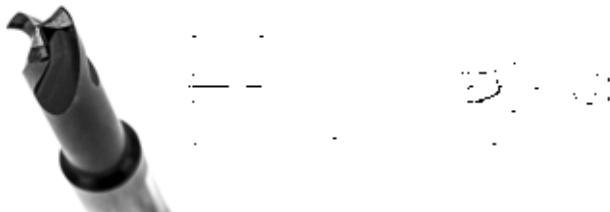
#### Outils supplémentaires

Embout de rechange

Art. No. 698.01



## OUTIL DE DÉCOUPE POUR SOUDAGE PAR POINTS À 3 CANNELURES EN CARBURE MONOBLOC



**Pour le ponçage/perçage précis des points de soudage sur les carrosseries en plaques d'acier haute résistance pour les véhicules en tout genre, les montants avant et milieu, les seuils de porte, etc.**

#### Excellent centrage du foret sur les points de soudage.

- Géométrie large, mais stable.

#### Très longue durée de vie.

#### La pointe du foret est recouverte de magma innovateur.

- Le revêtement innovateur par couches de TiN et TiAN augmente la durabilité et la performance.

#### Utilisations :

- Avec sa longueur réduite, l'art. no. 710.810800 convient aux perceuses avec un étau en C.
- Avec sa tige triangulaire l'art. no. 710.811800 convient aux perceuses avec un mandrin à 3 mors.

#### Instructions :

- Le matériau de carbure monobloc est très fragile en raison de son niveau de dureté très élevé et est susceptible de se briser s'il est manipulé inadéquatement.
- Insérer le foret précisément et dans le bon angle. Placer d'abord le foret au centre, puis percer en maintenant un contact constant.
- Nous recommandons de ne pas dépasser une vitesse constante de 1800 tpm lors du perçage.

**À éviter absolument :** coupes interrompues, contact raide du foret, impacts latéraux et chute du foret.

Art. No.	710.810800	710.811800
P. Qté.	1	1
Diamètre - C	8 mm	8 mm
Longueur - A	45 mm	80 mm
Longueur de la tige - B	35 mm	20 mm
Diamètre de la tige	7,5 mm	8 mm
Type de tige	Cylindrique avec un côté plat	Triangulaire
Matériau	Carbure	Carbure

## COFFRETS DE MÈCHES ET ASSORTIMENTS



**Art. No. 627.101**

**ThunderBit® avec Lettres (A-Z)**

**Contient:** Assortiment de 26 pièces, noir & oxyde de bronze, acier haute vitesse



**Art. No. 627.102**

**ThunderBit® numérotées (1-60)**

**Contient:** Assortiment de 60 pièces, oxyde de bronze, acier haute vitesse



**Art. No. 627.100**

**ThunderBit® à Grand Rendement**

**Contient:** 29 Forets- 1/16" à 1/2" de diamètre par graduation de 1/64"

**NOTE:** Tous les diamètres plus grand que 3/8 viennent avec une tige réduite à la base.



**Art. No. 634.4**

**Coffret de mèches à métaux HSS - DIN 338**

**Contient:** 19 mèches de 1.0 à 10.0 mm par degré de 0.5 mm



**Art. No. 627.1100**

**ThunderBit® Tailles Mécaniques**

**Contient:** 21 Mèches: 1/16" à 3/8" par 64ième, boîte de protection en métal.



**Art. No. 634.6**

**Coffret de mèches à métaux HSS - DIN 338**

**Contient:** 25 mèches de 1.0 à 13.0 mm par degré de 0.5 mm



**Art. No. 627.90595**

**ThunderBit® à Grand Rendement HSS**

**Contient:** Tige plate réduite 1/2" Assortiment de Forets Argent & Demming, Noir & Oxyde de Bronze. Idéal pour la fabrication de châssis de camion. 1", moulded plastic case. 8 pièces (Contient un des: 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1")



**Art. No. 627.640627**

**Assortiment de ThunderTap® & ThunderBit®**

**Contient:** 9 tarauds et 9 forets correspondants: 6-32NC - #36, 8-32NC - #29, 10-24NC - #25, 10-32NF - #21, 1/4-20NC - #7, 5/16-18NC-F, 3/8-16NC-5/16, 7/16-14NC-U, 1/2-13NC - 27/64



**Art. No. 624.11100**

**Assortiment de mèches gauchers**

**Contient:** 29 mèches



**Art. No. 627.10**

**Boîte Vide pour Assortiment de mèches**

**Contient:** Pour 29 Pièces, 1/16" - 1/2"

## ALÉSOIR À ÉTAGES HSS-E



- Coupe profonde de type CBN (Alésage Cubique du Nitre)
- Convient pour le matériel d'épaisseur maximale de 4 mm
- Centre, perfore, perce au travers du trou en une seule étape
- Pratiquement inutile d'appliquer de la pression
- Côté coupant tranchant produisant des trous de taille très précise
- Durée de vie étendue due au relief radial et axial
- Durée de vie prolongée en utilisant l'Huile de coupe Würth, Art. No. **893.050004**

Qté P. 1

### Vitesses de coupe recommandé (RPM)

Métaux non-ferreux	Acier non-durci St 14 - St 37	Inox forte dureté	Duro-plastiques	Thermo-plastiques	Dia. Foret mm	Art. No.
2400-800	1350-460	1200-460	1200-400	1200-550	4-12	<b>694.022412</b>
2400-320	1350-185	1200-160	1200-160	1600-220	4-30	<b>694.022430</b>

## ALÉSOIR À TÔLE HSS



- Coupe profonde de type CBN (Alésage Cubique du Nitre)
- Utilisation universelle. Inutile de forer par étape car le diamètre de perçage est progressif de 3 à 20 mm
- Idéal pour les tôles minces
- Pas besoin de centrage ni de perforage
- Pointe auto-centreuse, sans déformation, sans affaissement ni bavure
- Excellente conductivité de la tête pour améliorer la durée d'utilisation due au relief radial et axial
- Durée de vie prolongée en utilisant l'Huile de coupe Würth, **Art. No. 893.050004**

Taille	Diam. Mèche (mm)	Long. Totale (mm)	Diam. Tige (mm)	Art. No.
1	3-14	53	6	<b>694.02414</b>
2	5-20	61	8	<b>694.02420</b>

## ALÉSOIR À CANNELURE EN SPIRALE



**Qualité supérieure Hole Buster™, Tige 3 pans, Type 50-AG**

**Conçu spécialement pour l'alésage des plaques de structure d'acier que l'on retrouve fréquemment sur les châssis de camion, les autorails, les ponts et les autoclaves.**

- Acier à outil spécial à teneur élevée en tungstène
- Tous les outils sont conçus avec spirale à gauche et coupe à droite
- La spirale à gauche empêche l'alésoir de courber dans les trous. Ce dispositif élimine l'utilisation d'une bague d'arrêt.

**Qté P. 1**

**Note:** Utiliser seulement pour élargir les orifices existants.

Diam. (pouces)	Diam. Pointe	Gros. Min. Trou Dép	Long Totale	Diam Tige	Art. No.
3/8"	.250"	5/16"	4 5/8"	3/8"	<b>694.06390</b>
1/2"	.281"	3/8"	5 7/8"	1/2"	<b>694.06400</b>
9/16"	.343"	7/16"	5 7/8"	1/2"	<b>694.06410</b>
5/8"	.343"	7/16"	6 3/8"	1/2"	<b>694.06420</b>
3/4"	.406"	1/2"	6 7/8"	1/2"	<b>694.06440</b>
1"	.594"	7/8"	6 7/8"	1/2"	<b>694.06480</b>

## ENSEMBLE D'ALÉSOIRS CONIQUES EN SPIRALE



**Art. No. 694.05000**

- Alésoir d'alignement
- Arbre de 1/2"
- Acier Haute Vitesse
- Arbre à 3 cotés plats pour éviter le glissement
- Oxyde de Bronze
- Conçu exclusivement pour aligner ou agrandir les trous existants
- Idéal pour l'entretien et les réparations

**Qté P. 1**

Taille	Équivalent Décimal	Longueur Flûte	Longueur Totale
1/2"	.5000	3-15/16"	5-15/16"
5/8"	.6250	4-1/2"	6-9/16"
3/4"	.7500	4-15/16"	7"

# ASSORTIMENT DE FORETS HÉLICOÏDAUX HSS SMART STEP

**N° d'art. 624.930001**

**Forets haute performance avec technologie unique SMART STEP. Pour un perçage circulaire haute précision, guidé à la main, dans l'acier (jusqu'à 1000 N/mm<sup>2</sup>), l'aluminium, les plastiques, les métaux non ferreux et les bois durs et tendres.**



**Caractéristiques:**

- Géométrie de pointe étagée (à partir de Ø 2,5 mm)
- Trous circulaires précis sans poinçonnage central Forage extrêmement pratique
- Aucun pré-perçage requis, forage ponctuel précis sans dérapage
- Possibilité de forage incliné
- Simple perçage ou agrandissement d'un trou existant
- Idéal pour percer des rivets
- Idéal pour la construction de fenêtres
- Beaucoup plus rapide que les forets hélicoïdaux conventionnels
- Tige à 3 faces (à partir de Ø 4 mm) pour transmission énergétique optimale



**Détails/Applications:**

- Idéal pour percer des trous de rivets, des tôles et des profilés à paroi mince (p. ex. profilés en aluminium ou pour fenêtres)
- Idéal pour un travail de haute précision, aisé et rapide dans des matériaux solides (p. ex. dans l'acier jusqu'à une résistance de 1000 N/mm<sup>2</sup>, l'aluminium et les plastiques)



CONTENU POUR N° D'ART. 624.930001		
Designation	N° d'art.	Qté.
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 1 mm	624.930100	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 1.5 mm	624.930150	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 2.0 mm	624.930200	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 2.5 mm	624.930250	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 3.0 mm	624.930300	
Foret hélicoïdal DIN 338 SMART STEP 3.5 mm	624.930350	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 4.0 mm	624.930400	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 4.5 mm	624.930450	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 5.0 mm	624.930500	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 5.5 mm	624.930550	1
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 6.0 mm	624.930600	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 6.5 mm	624.930650	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 7.0 mm	624.930700	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 7.5 mm	624.930750	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 8.0 mm	624.930800	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 8.5 mm	624.930850	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 9.0 mm	624.930900	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 9.5 mm	624.930950	
Foret hélicoïdal HSS DIN 338 SMART STEP 10.0 mm	624.931000	

Nombre de pièces dans l'assortiment	19 Pcs
Surface	Raffinée multiple
Profondeur de forage	DIN 338/5xD

Utilisation de produits connexes Cut + Cool - **893.050004**



## MÈCHE À DÉPOINTER HSS



### Embout Unique, Multi Flûte, Coupe Non-Centrée

- Type de tige: tige parallèle avec tête plate
- Type de flûte: spirale
- Longueur de coupe: régulière

### Application:

Fournir une performance améliorée.. Pour le fraisage de profil et pour produire des fentes ouvertes ou des poches où un avance en plongée n'est pas nécessaire.

### Qté P. 1

Taille	Diamètre de la tige	Longueur de la Flûte	Longueur Totale	No. de Flûtes	Art. No.
3/16	3/8	1/2	2 3/8	4	<b>654.316*</b>
1/4		5/8	2 7/16		<b>654.14</b>
5/16		3/4	2 1/2		<b>654.516</b>
3/8		3/4	2 1/2		<b>654.38</b>
7/16		1	2 11/16		<b>654.716</b>
1/2	1/2	1 1/4	3 1/4		<b>654.12</b>
3/4	1/2	1 5/8	3 5/8		<b>654.34*</b>

## FRAISE EN BOUT HSS-CO8



Convient à un large éventail d'applications, y compris les matériaux à faible résistance et difficiles à usiner.

### Caractéristiques:

- Acier à coupe rapide de qualité contenant 8 % de cobalt
- Angle de pointe de 90 degrés
- DIN 844K, coupe au centre

### Utilisations:

- Aciers de construction et d'outillage
- Convient également aux métaux non ferreux, aux alliages de cobalt et de nickel, au titane et aux alliages de titane.

Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Longueur de goujure (mm)	Diamètre de tige (mm)	Art. No.	Qté. P.
4	55	11	6	544.3600605	1
5	57	13	6	544.3600607	
6	57	13	6	544.3600609	
8	69	19	10	544.3600613	
10	72	22	10	544.3600617	
12	83	26	12	544.3600619	
14	83	26	12	544.3600621	
18	92	32	16	544.3600624	
20	104	38	20	544.3600625	

## FRAISE EN BOUT HSS-CO8 TiAlN



Convient à un large éventail d'applications, y compris les matériaux à faible résistance et difficiles à usiner.

### Caractéristiques:

- Le revêtement TiAlN assure une coupe plus rapide, une durée de vie plus longue et une performance globale supérieure.
- Acier à coupe rapide de qualité contenant 8 % de cobalt et revêtu TiAlN
- Angle de pointe de 90 degrés
- DIN 844K, coupe au centre
- Performance supérieure
- Longue durée de vie

### Utilisations:

- Aciers de construction et d'outillage
- Convient également aux métaux non ferreux, aux alliages de cobalt et de nickel, au titane et aux alliages de titane.

Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Longueur de goujure (mm)	Diamètre de tige (mm)	Art. No.	Qté. P.
2	51	7	6	544.3600641	1
4	55	11	6	544.3600645	
5	57	13	6	544.3600647	
6	57	13	6	544.3600649	
8	69	19	10	544.3600653	
10	72	22	10	544.3600657	
12	83	26	12	544.3600659	
14	83	26	12	544.3600661	
18	92	32	16	544.3600664	
20	104	38	20	544.3600665	

## SCIES CLOCHES BI-MÉTAL HSS-COB



### Spécifications:

Polyvalence:	●●●●
Durée de vie:	●●●●
Vitesse de perçage	●●●●
Qualité / précision du trou de forage	●●●●

Acier

Acier inoxydable

**Haute vitesse de perçage et longue durée de vie, même en perçant de l'acier inoxydable.**

**Sciage très rapide avec une dépense de force minimale**  
Forme de dents nouvellement développée

**Haute précision concentrique et latérale**  
Base solide avec plus de filetage

**Basse vibration avec une profondeur de coupe jusqu'à 38 mm**  
Dents vario faites de bi-métal M42 (8 % cobalt)

### Instructions:

Percer les avant-trous avec une légère pression de contact. Continuer de percer avec une pression minimale et égale. Éviter d'osciller en perçant. Suivre les lignes directrices concernant la vitesse et utiliser un liquide de refroidissement. Laisser la scie « s'aérer » lors d'une utilisation avec le bois et des alternatives du bois.

### Matériaux pouvant être percés

Acier, acier inoxydable, fonte, cuivre, bronze, aluminium, bois et plastique

Taille		Vitesse recommandée en TPM					Art. No.
mm	pouces	Acier doux	Acier à outil et inoxydable	Fonte	Laiton	Aluminium	
19mm	3/4"	460	230	300	600	690	632.19
22mm	7/8"	390	195	260	520	585	632.22
25mm	1"	350	175	235	470	525	632.25
29mm	1-1/8"	300	150	200	400	450	632.29
32mm	1-1/4"	275	140	180	360	410	632.32
35mm	1-3/8"	250	125	165	330	375	632.35
38mm	1-1/2"	230	115	150	300	345	632.38
41mm	1-5/8"	210	105	140	280	315	632.41
44mm	1-3/4"	195	95	130	260	295	632.44
51mm	2"	170	85	115	230	255	632.51
54mm	2-1/8"	160	80	105	210	240	632.54
57mm	2-1/4"	150	75	100	200	225	632.57
64mm	2-1/2"	135	65	90	180	205	632.64
70mm	2-3/4"	125	60	80	160	185	632.70
76mm	3"	115	55	75	150	170	632.76
89mm	3-1/2"	95	45	65	130	145	632.900089
102mm	4"	85	40	55	110	130	632.102
111mm	4-3/8"	80	40	50	100	120	632.900111
114mm	4-1/2"	75	35	50	100	105	632.900114
121mm	4-3/4"	70	35	45	90	95	632.900121
127mm	5"	65	30	40	85	90	632.900127
140mm	5-1/2"	60	30	35	80	85	632.900140
152mm	6"	55	25	35	75	85	632.900152
200mm	7-7/8"	45	20	30	60	65	632.900200

### Moyeu de montage A2 (avec foret pilote)



pour dia.32-152 mm; Dia. de l'arbre 11mm, hex	<b>Art. No.</b>	<b>Qté P.</b>
	632.02	1

### mèche pilote AO14C (pour montage A2)



dia. 6.35 mm (1/4"), type court	<b>Art. No.</b>	<b>Qté P.</b>
	632.014	1

### Moyeu de montage A4 (avec foret pilote)



dia. 14-30 mm, Dia. de l'arbre 6.35 mm	<b>Art. No.</b>	<b>Qté P.</b>
	632.04	1

### mèche pilote AO14D (pour montage A4)



dia. 6.35 mm (1/4"), type long	<b>Art. No.</b>	<b>Qté P.</b>
	632.0141	1

**Note:** Lorsque vous travaillez sur des métaux (à l'exception de la fonte), utiliser l'Huile de Coupe et de Perçage Cut+Cool **Art. No. 893.050004**. Cela fournira une coupe propre et une durée de vie plus longue.

# ASSORTIMENT DE SCIES-CLOCHES BI-MÉTAL – 16 PCS



Art. No. 5964.063291

Acier

Acier inoxydable

Idéal pour :



**Progression extrêmement rapide de la scie avec un minimum d'effort**

Nouvelle forme de dents

**Grande concentricité et précision de course latérale**

Socle robuste grâce à un plus grand nombre de filets

**Très peu de vibrations**

Denture Vario combinée en bimétal M42 (8 % de cobalt)

**Utiliser avec :**

Acier, acier inoxydable, fonte, cuivre, bronze, aluminium, bois et plastique.

## Contenu de l'ensemble

Taille		Vitesse recommandée en RPM					Art. No.
mm	po	Acier doux	Acier à outils et acier inoxydable	Fonte	Laiton	Aluminium	
19	3/4	460	230	300	600	690	<b>632.19</b>
22	7/8	390	195	260	520	585	<b>632.22</b>
25	1	350	175	235	470	525	<b>632.25</b>
32	1-1/4	275	140	180	360	410	<b>632.32</b>
35	1-3/8	250	125	165	330	375	<b>632.35</b>
38	1-1/2	230	115	150	300	345	<b>632.38</b>
44	1-3/4	195	95	130	260	295	<b>632.44</b>
51	2	170	85	115	230	255	<b>632.51</b>
57	2-1/4	150	75	100	200	225	<b>632.57</b>
64	2-1/2	135	65	90	180	205	<b>632.64</b>
68	2-11/16	130	65	85	170	195	<b>0632 900 068*</b>
76	3	115	55	75	150	170	<b>632.76</b>

\* Disponible par commande spéciale

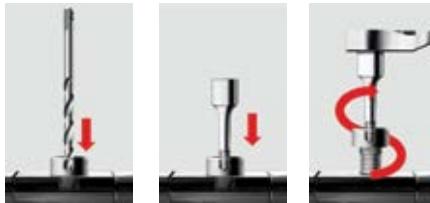
Art. No.	Description	Qté
<b>632.02</b>	Moyeu de montage A2	1
<b>632.04</b>	Moyeu de montage A4	
<b>0632 07*</b>	Ressort éjecteur A7	
<b>0632 05*</b>	Rallonge pour sciecloche	

\* Disponible par commande spéciale

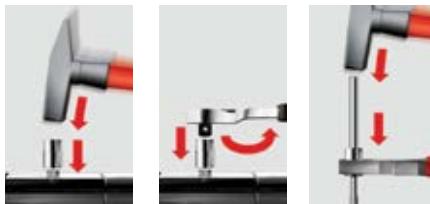
## ENSEMBLE D'EXTRACTION DE VIS 15PCS



### Application: l'extracteur interne:



### l'extracteur externe:



Art. No. 714.131150

**Résout les problèmes posés par les têtes de vis Allen et Torx endommagées ou rouillées. Convient également pour les boulons et écrous hexagonaux.**

- Spécialement fabriquées avec un profil spirale conique
- Toutes les douilles ont également des cotés plats pour l'utilisation d'une clé à l'extérieur
- Livré dans un boîtier métallique avec un insert en mousse de haute qualité qui garde les pièces en place
- Convient pour les clés à chocs

### Dévisage facile des têtes de boulons et des écrous endommagés

Grâce à leur profil spirale conique

### Grand gain de temps

Grâce à un desserrage rapide au lieu de chauffer ou d'extraire en perçant

### Utilisations:

Pour tous travaux de réparation ou d'enlèvement en atelier de réparation de moteur de véhicules/ véhicules utilitaires, en atelier de serrurerie, dans la construction métallique etc.

### Note en matière d'utilisation pour l'extracteur interne:

Sélectionner le bon extracteur et vissez le dans la vis à l'aide de la clé à cliquet 3/4" ou 1/2". Grâce à sa forme spirale agressive, l'extracteur se fixe de manière sécuritaire dans le matériau de la vis permettant ainsi un desserrage sécuritaire. Idéal également pour le dévissage de boulons et de vis tordus. Tarauder le boulon ou la vis tordue. Percez un trou d'un demi-millimètre plus grand pour les diamètres jusqu'à 6 mm. Percez d'un millimètre plus grand pour les diamètres allant de 8 à 14 mm. Sélectionnez le bon extracteur, vissez le dans le trou percé puis dévissez la vis ou le boulon.

Désignation	Longueur	Clé et Taille	Art. No.	Qté
3/8" Extracteur long interne, 6 mm	60mm		714.131206	1
3/8" Extracteur long interne, 8 mm			714.131208	
3/8" Extracteur long interne, 10 mm			714.131210	
1/2" Extracteur long interne, 12 mm	78mm		714.131212	
1/2" Extracteur long interne, 14 mm			714.131214	
3/8" Douille spirale 10 mm	36mm	17	714.131310	
3/8" Douille spirale 12 mm			714.131312	
3/8" Douille spirale 13 mm		19	714.131313	
3/8" Douille spirale 14 mm			714.131314	
1/2" Douille spirale 16 mm			714.131316	
1/2" Douille spirale 17 mm		21	714.131317	
1/2" Douille spirale 18 mm			714.131318	
1/2" Douille spirale 19 mm		26	714.131319	
3/8" Mandrin d'expulsion		74mm		
1/2" Mandrin d'expulsion	80mm		714.131370	
Boîtier métallique Taille 1	220x110x35mm		955.7151	
Mousse dure qui garde les pièces en place	215x105x30mm		955.131300	

Note: les articles en rouge sont des commandes spéciales seulement

## EXTRACTEUR PUISSANT DRILL-OUT®



Art. No. 698.401

- Capable à percer les écrous en acier inoxydable et grade 8
- Embout à centrage automatique
- Utilisation facile et rapide sans perte de temps
- Réutilisable
- Mèche gaucher et extracteur, le «tout-en-un»

### Utilisation:

- Mécaniques d'automobiles
- Reconstructeur/Réparateur de machinerie
- Ingénieurs et techniciens d'entretien

Taille Recommandé	
Dia. (mm)	Dia. (pouces)
6	1/4
8	5/16
10	3/8
12	1/2

## ENSEMBLE EXTRACTEUR À BOULON/GOUJON



**Art. No. 690.14**

- Les goujons qui se sont détachés du niveau de la surface ou qui émergent de la surface doivent être enfoncés au centre
- Si le goujon est cassé sous la surface, le trou doit être percé jusqu'au point du ciseau suivant le diamètre externe du guide des mèches. Pré-percer le goujons cassé.
- Agrandir le trou pour mandrin correct
- Mandrin marteau dans le trou
- Faire glisser l'écrou jusqu'au fond du mandrin et dévisser le boulon doucement sans incliner

**Contient:**

- Guides mèches A-K, Mèches: 3.2/4.8/6.4/8.0/8.7,
- Mandrins et suppression d'écrous

Pour Dia. de Boulon		Guides Mèche			Ébauche (mm)	Mandrin Finale sans Guide Mèche (mm)	Mandrin & suppression écrou A/F
mm	pouces	Guide Ext. Ø (mm)	Pour Mèche Ø (mm)	Pour Lettre de Mèche			
M6	1/4	6	3.2	A	3.2	-	10
M7	9/32	8		B			
M8	5/16	9		C			
M9	3/8	10	4.8	D	4.8	4.8	11
M10	7/16			E			
M12	1/2	11	4.8	F	4.8	6.4	13
M14	9/16	12		G			
M16	5/8	13		H			
		14	6.4	I	6.4	8.0	14
		14		K			
					6.4	8.7	17

## ENSEMBLE D'EXTRACTEURS



**Art. No. 695.684353**

- Pour retirer les boulons cassés
- Résistant, en chrome vanadium, métal forgé
- Étui en plastique pratique pour le rangement

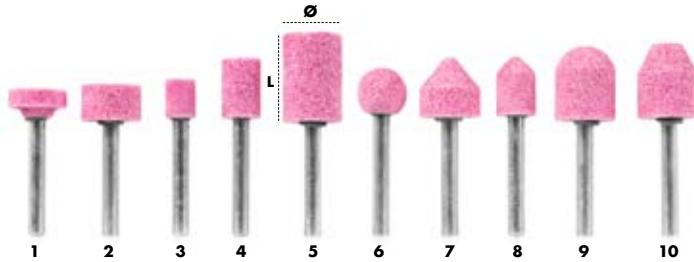
**Utilisation:**

- Déterminer la taille de l'ouverture nécessaire pour l'extraction
- Choisir l'extracteur de 1 à 5 et l'embout
- Percer un trou au milieu de l'objet à extraire puis faire tourner l'extracteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
- L'objet sortira sans endommager le logement

Taille pouces	Pour Vis		Longueur	Taille de perçage recommandée	
	mm	pouces		mm	calibre
1	M3-6	1/8 - 1/4	50	1.8	#50
2	M6-8	1/4 - 5/16	57	2.6	#38
3	M8-11	5/16 - 7/16	64	3.7	#27
4	M11-14	7/16 - 9/16	71	5.5	7/32
5	M14-18	9/16 - 3/4	78	7.0	J'

## ENSEMBLE DE PIERRES À POLISSAGE/PONÇAGE

Art. No. 680.10 - 10 pc ensemble



**Ensemble de 10 pierres pour un alésage, ébavurage et finition de surface de précision des cylindres**

**Contient:** une de chaque taille ci-dessous  
 Qualité disponible: oxyde d'aluminium fondu spécial  
 Assemblage: collage: Céramique  
 Couleur: rose  
 Diamètre de l'arbre: 6 mm  
 Spécialement conçu pour le ponçage de l'acier

Ø x L   mm	Grit	Description selon DIN 69170	Tête de la Pierre	Photo No.	Art. No.	Qté. commande individuelle	Qté. P.
20 x 30	30	ZY	Cylindres	5	680.75	5	1
13 x 20	30	ZY 1320	Cylindres	4	680.72		
20 x 12	30	ZY	Disque	2	680.74		
20 x 20	30	KE 2020	Conique	7	680.21		
13 x 20	30	SP 1320	Conique	8	680.41*		
10 x 13	46	ZY1013	Cylindres	3	680.71*	10	
20 x 6	46	ZY 2006	Disque	1	680.73*		
20 x 25	30	WK 2025	Cylindrique cône	10	680.51*		
20 x 25	30	WK 2025	Cylindrique rond	9	680.61*		
16	30	KU 16	Rond	6	680.31*		

\* Disponible sur demande

## FRAISES ROTATIVES AU CARBURE

- Le carbure offre une durée de vie supérieure comparativement aux autres types d'outils classiques
- Convient pour le travail sur matériaux exotiques, durs
- Diamètre de la tige M6
- Le motif croisé convient à toutes les surfaces en acier inoxydable, acier rapide, fer gris, plastique dur, acier durci

### Type Cylindrique



Diam. Tête	Diam. Tige.	Coupe	Long. Totale	Art. No.	Qté P.
1/4"	1/4"	5/8"	2"	616.160616	1
3/8"	1/4"	3/4"	2 1/2"	616.161019	
1/2"	1/4"	1"	2 3/4"	616.112001	
1/4"	1/8"	1/2"	2"	616.114012*	

### Type Cylindrique Ronde



Diam. Tête	Diam. Tige.	Coupe	Long. Totale	Art. No.	Qté P.
1/4"	1/4"	3/4"	2"	616.260616	1
3/8"	1/4"	3/4"	2 1/2"	616.261025	
1/2"	1/4"	1"	3"	616.212034*	
1/4"	1/8"	1/2"	1 3/4"	616.214012*	
3/8"	1/4"	3/4"	6 3/4"	616.238034	
1/2"	1/4"	1"	2 3/4"	616.461322*†	

\* coupe aluma † conique

### Type Balle



Diam. Tête	Diam. Tige.	Coupe	Long. Totale	Art. No.	Qté P.
1/4"	1/4"	1/4"	2"	616.314014	1
3/8"	1/4"	5/16"	2 1/8"	616.338038	
1/2"	1/4"	7/16"	2 1/4"	616.312012	

\* Disponible sur demande

## FRAISES ROTATIVES AU CARBURE

### Type Biseautée / Rayon en Forme d'Arbre



Diam. Tête	Diam. Tige.	Coupe	Long. Totale	Art. No.	Qté P.
1/2"	1/4"	1"	2 3/4"	<b>616.561332</b>	1
1/4"	1/4"	3/4"	2"	<b>616.514034</b>	
3/8"	1/4"	3/4"	2 1/2"	<b>616.538078</b>	
1/4"	1/8"	1/2"	2"	<b>616.514012*</b>	
1/2"	1/4"	1"	7"	<b>616.512001</b>	
3/8"	1/4"	3/4"	6 3/4"	<b>616.538034*</b>	

### Type Conique / Pointu en Forme d'Arbre



Diam. Tête	Diam. Tige.	Coupe	Long. Totale	Art. No.	Qté P.
1/4"	1/4"	11/16"	2"	<b>616.660616</b>	1
3/8"	1/4"	3/4"	2 1/2"	<b>616.661019</b>	
1/8"	1/8"	1/2"	1 1/2"	<b>616.618012*</b>	
1/2"	1/4"	1"	3"	<b>616.612001</b>	

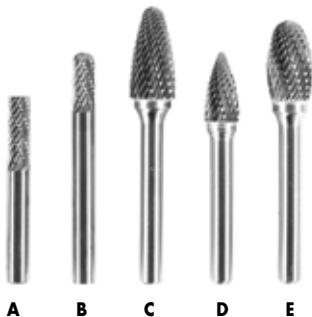
### Type en Forme Ovale



Diam. Tête	Diam. Tige.	Coupe	Long. Totale	Art. No.	Qté P.
1/4"	1/8"	3/8"	1 7/8"	<b>616.714716</b>	1

\* Disponible sur demande

## FRAISES ROTATIVES AU CARBURE



**Art. No. 616.105**

**Contient:** 5 Pièces

**A:** Art. No. 616.160616

**B:** Art. No. 616.260616

**C:** Art. No. 616.561332

**D:** Art. No. 616.661019

**E:** Art. No. 616.461322



**Art. No. 616.205**

### Assortiment de Fraises au Carbure

**Contient:** 9 pièces avec un arbre 1/8" et tête 1/4"

1 x type cylindrique - 1/8", 1 x type cylindrique avec dents sur l'embout - 1/8", 1 x type conique inversé - 1/8", 1 x cylindrique conique - 1/8", 1 x type balle - 1/8", 1 x type cylindrique rond - 1/8", 1 x type conique fin - 1/8", 1 x type conique - 1/8", 1 x type conique pointu - 1/8"



**Art. No. 616.305**

### Assortiment de Fraises au Carbure

**Contient:**

1 x 3/8" dia., type cylindrique

rond, double coupe - 6 3/4",

1 x 3/8" dia., type conique,

double coupe - 6 3/4"

1 x 1/2" dia., type conique

fin, double coupe - 7"

1 x 1/2" dia., type balle,

double coupe - 6 1/2"

## TARAUDS HSS-E POUR MACHINE À TARAUDER

Pour les poches et à travers les trous, pour la fabrication de filets métriques ISO filets DIN 13 en fonction de la tolérance gamme 6H. Excellentes caractéristiques des tarauds Zebra pour machine à tarauder:

### Qualité supérieure:

- Matériaux basiques, alliage de cobalt
- Constantes inspections de la réception des matériaux
- Excellente précision de la production

### Géométrie spéciale:

- Usure faible
- Meilleure éjection des copeaux
- Filetages plus précis

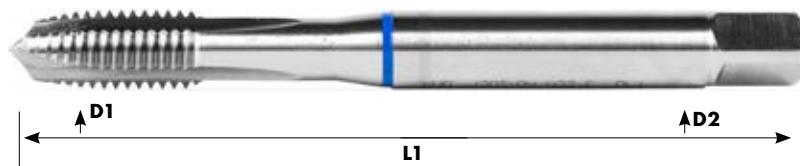
### Zones d'application:

Acier non-allié et acier trempé jusqu'à 1000 N/mm de résistance, acier à machiner, laiton, métal écaillé, moulage d'acier, aluminium supérieur à 10% Si, alliage de zinc, synthétiques, cuivre, bronze industriel

++ convient bien + limité

Groupe de Matériaux	Désignation des Matériaux Exemples	Vitesse de Coupe V = m/min	Vitesse à Ø					Anneaux bleus	
			3	5	8	12	18	653...	653.0
Aciers non-alliés jusqu'à 800 N/mm <sup>2</sup>	C10, C35, CK10, CK35, 9S20, 9SMn28, 9SMnPb36, St33-, ST60-2	10-15	1062-1592	637-955	398-597	295-398	199-299	++	++
Aciers non-alliés jusqu'à 1000 N/mm <sup>2</sup> Aciers trempés	C45, C60, CK45, CK60, 16MnCr5, 45S20, 60S20, 41Cr4, 36Mn5, 42CrMo4, C60W3/C135W2	4-10	425-1062	255-637	159-398	106-295	71-177	++	++
Aciers alliés, rouille et acide aciers résistant	14NiCr18, 54NiCrMo56, X10Cr13, X100CrMoV51	4-8	425-849	255-509	159-318	106-212	71-142	+	+
Aciers moulés fonte recuite fer graphite nodulaire	GS-38, GS-45, GS-70, GTW35, GTW60, GTS35, GTS70, GGG38, GGG45, GGG70	6-12	637-1274	382-764	239-478	159-318	106-212	++	++
Cuivre	F-Cu, SF-Cu	15-20	1592-2123	955-1274	597-796	398-531	299-354	+	+
Cuivre électrolytique	KE-Cu, E-Cu	8-15	849-1592	509-955	318-597	212-398	142-299		+
laiton, métal écaillé	CuZn37 (Ms63), CuZn10, CuZn30	15-20	1592-2123	955-1274	597-796	398-531	299-354	++	+
bronze, mou, industrie bronze d'étain	G-CuSn10Zn, CuSn8 (SnBz8), G-CuSn5ZnPb (Rg5), (Rg10)	5-12	531-1274	318-764	199-478	133-318	88-212	++	+
Bronze, dur	CuAl8 (AlBz8), CuAl10 (AlBz10Ni), Eterna bronze, beryllium bronze	5-10	531-1062	318-637	199-398	133-265	88-177	+	
Alliage d'aluminium < 10%	G-AlSi6Cu4, G-AlSi10Mg, Si G-AlSi5Cu1	18-20	1911-2123	1146-1274	717-796	478-531	318-354	+	
Alliage d'aluminium < 10%	G-AlSi12, GD-AlSi12, Si AlSi12CuNi	14-16	1486-1699	892-1019	557-637	372-425	248-283	++	++
Alliage de Zinc	GD-ZnAl4, GD-ZnAl4Cu1, GK-ZnAl4Cu3, GK-ZnAl6Cu1	20-25	2123-2654	1274-1592	796-955	531-663	354-442	+	

## TARAUDS HSS-E

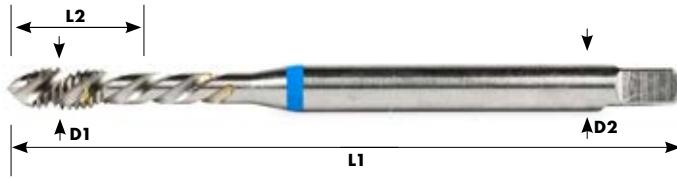


Ø = D1	Filet	D2	L1	L2	Taille au carré mm	Art. No.	Qté P.
5	0.8	6.0	70	14	4.9	653.5	1
6	1.0	6.0	80	16	4.9	653.6	
8	1.25	8.0	90	18	6.2	653.8	
10	1.5	10.0	100	20	8.0	653.10	

### A travers les trous

Caractéristiques Techniques	
Surface	Brillant
Intérieur	Intérieur droit
Ponçage	Pour les flancs
Tige	Tige renforcée jusqu'à M10, limité à partir de M12
Centrage	Solidité de l'embout jusqu'à M5, embout tourné M6 - M10, centrage intérieur pour M12
Profondeur du filet	M2.5 env. 2.5 x d1; M3-M10 env. 3 x d1; de M12: env. 3 x d1
Chamfre	4-5 tours, taraud bouclé

## TARAUDS HSS-E



Ø = D1	Filet	D2	L1	L2	Taille au carré mm	Art. No.	Qté P.
4	0.7	4.5	63	8	3.4	<b>653.04</b>	1
5	0.8	6.0	70	10	4.9	<b>653.05</b>	
6	1.0	6.0	80	12	4.9	<b>653.06</b>	
8	1.25	8.0	90	15	6.2	<b>653.08</b>	

### Bouchage de trous

Caractéristiques Techniques	
Surface	Brillant
Intérieur	Intérieur droite à 40°
Ponçage	Pour les flancs
Tige	Tige renforcée jusqu'à M10, limité à partir de M12
Centrage	Solidité de l'embout jusqu'à M5, embout tourné M6 - M10, centrage intérieur pour M12
Profondeur du filet	env. 3 x d1
Chamfre	court, 2-3 tours

## TARAUDS À MAIN DE STYLE EUROPÉEN

Ces tarauds à main sont conçus pour un processus de taraudage multi-étape graduel. Ce processus de taraudage est plus facile et résulte en des filets moins tordus et une finition plus précise.

- Première étape: Ce taraud à pour but de faire une coupe préliminaire des filets. Il crée une coupe partielle et doit être suivi d'un taraud finisseur pour compléter la coupe du filetage.
- Finisseur: Ce taraud à pour objectif de finir la coupe du filet, c'est une étape nécessaire après avoir utilisé un taraud conique. Le résultat est un filetage complètement fini.
- Spécialement conçu pour les applications à haute vitesse et pour taraudage à tolérance serrée.
- Peut être utilisé avec une variété de matériaux ferreux et non ferreux, dans des trous traversants ou des trous borgnes.

### Applications:

- Idéal pour les raccords en laiton ou en fonte.
- Convient pour le moteur ou les freins; particulièrement pour créer un filetage pour les boulons.



### Assortiment de tarauds métriques - 21 pcs. Art. No. 639.01

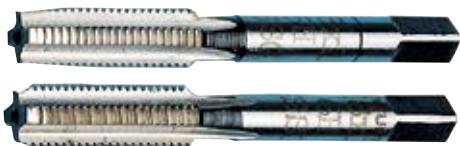
1 ensemble de tarauds métriques premier, deuxième et terminant pour chacun de M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.



### DIN 352 HSS

Tarauds coniques et intermédiaires pour filetages métriques ISO (métrique) conforme à la norme DIN 13

Fil Ø mm	Pas mm	Longueur mm	Filetage longueur mm	Tige Ø mm	Tige carrée mm	Première étape Art. No.	Finisseur Art. No.	Qté
M 6	1mm	50mm	16mm	6mm	4.9mm	<b>640.1..6</b>	<b>640.3..6</b>	1
M 8	1.25mm	56mm	22mm	6mm	4.9mm	<b>640.1..8</b>	<b>640.3..8</b>	
M10	1.5mm	70mm	24mm	7mm	5.5mm	<b>640.1..10</b>	<b>640.3..10</b>	
M12	1.75mm	75mm	29mm	9mm	7mm	<b>640.1..12</b>	<b>640.3..12</b>	
M14	2mm	80mm	30mm	11mm	9mm	<b>640.1..14</b>	<b>640.3..14</b>	
M 16	2mm	80mm	32mm	12mm	9mm	<b>640.1..16</b>	<b>640.3..16</b>	



### DIN 2181 HSS

Pour fils fins métriques ISO selon DIN 13

Fil Ø mm	Pas mm	Longueur mm	Filetage longueur mm	Tige Ø mm	Tige carrée mm	Première étape Art. No.	Finisseur Art. No.	Qté
M8	1mm	56mm	22mm	6mm	4.9mm	<b>642.118.1</b>	<b>642.318.1</b>	1
M10	1mm	63mm	20mm	7mm	5.5mm	<b>642.110.1</b>	<b>642.310.1</b>	
M10	1.25mm	70mm	24mm	7mm	5.5mm	<b>642.110.125</b>	<b>642.310.125</b>	
M12	1mm	70mm	22mm	9mm	7mm	<b>642.112.1*</b>	<b>642.312.1*</b>	
M12	1.25mm	70mm	22mm	9mm	7mm	<b>642.112.125</b>	<b>642.312.125</b>	
M12	1.5mm	70mm	22mm	9mm	7mm	<b>642.112.15*</b>	<b>642.312.15</b>	
M14	1.25mm	70mm	22mm	11mm	9mm	<b>642.114.125</b>	<b>642.314.125</b>	
M14	1.5mm	70mm	22mm	11mm	9mm	<b>642.114.15</b>	<b>642.314.15</b>	
M16	1.5mm	70mm	22mm	12mm	9mm	<b>642.116.15*</b>	<b>642.316.15</b>	

\* Disponible sur demande

## TARAUD À MAIN EN ACIER, HAUTE VITESSE, STANDARD



### Tarauts de cannelure à main droits

Acier à coupe rapide  
 Surface d'oxyde de bronze  
 Chamfre: Ébaucheur = 7 -10 filets de long  
 Finisseur = 3 - 5 filets de long  
 Fond: 1-2 filets de long  
**Qté P. 1**

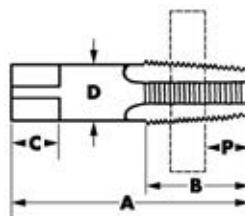
Gros filet (UNC)				
Type	Taille	No. cannelure	Taille Mèche	Art. No.
Finisseur	1/4-20"	4	7	<b>640.711420</b>
	5/16-18"	4	F	<b>640.715618</b>
	3/8-16"	4	5/16	<b>640.713816</b>
	7/16-14"	4	U	<b>640.717614*</b>
Intermédiaire	1/2-13"	4	27/64	<b>640.711213</b>
	6-32"	3	36	<b>640.81632</b>
	8-32"	4	29	<b>640.81832</b>
	10-24"	4	25	<b>640.811024</b>
	1/4-20"	4	7	<b>640.811420</b>
	5/16-18"	4	F	<b>640.815618</b>
	3/8-16"	4	5/16	<b>640.813816</b>
	7/16-14"	4	U	<b>640.817614</b>
	1/2-13"	4	27/64	<b>640.811213</b>
	5/8-11"	4	17/32	<b>640.815811</b>
Ébaucheur	3/4-10"	4	21/32	<b>640.813410</b>
	1/4-20"	4	7	<b>640.911420</b>
	5/16-18"	4	U	<b>640.915618</b>
	3/8-16"	4	5/16	<b>640.913816</b>
	7/16-14"	4	U	<b>640.917614</b>
1/2-13"	4	29/64	<b>640.911213</b>	

Filet fin (UNF)				
Type	Taille	No. cannelure	Taille Mèche	Art. No.
Finisseur	1/4-28"	4	3	<b>640.721428*</b>
	5/16-24"	4	I	<b>640.725624*</b>
	3/8-24"	4	Q	<b>640.723824*</b>
	7/16-20"	4	25/64	<b>640.727620*</b>
	1/2-20"	4	29/64	<b>640.72220*</b>
Intermédiaire	10-32"	4	21	<b>640.811032</b>
	1/4-28"	4	3	<b>640.821428</b>
	5/16-24"	4	I	<b>640.825624*</b>
	3/8-24"	4	Q	<b>640.823824*</b>
	7/16-20"	4	25/64	<b>640.827620*</b>
	5/8-18"	4	37/64	<b>640.825818</b>
	3/4-16"	4	11/16	<b>640.823416</b>
Ébaucheur	1/4-28"	4	3	<b>640.921428*</b>
	5/16-24"	4	I	<b>640.925624</b>
	3/8-24"	4	Q	<b>640.923824*</b>
	7/16-20"	4	25/64	<b>640.927620</b>
1/2-20"	4	29/64	<b>640.92220</b>	

\* Disponible sur demande

**Conseil:** Les tarauts de cannelure à main droits peuvent être utilisés dans des trous traversants ou des trous borgnes.

## TARAUD CONIQUE POUR TUYAUX NPT



Taraud conique pour tuyaux NPT  
 fabriqué de acier à coupe rapide pour le  
 prélèvement de raccords et tuyauterie..

### Caractéristiques:

- Acier à coupe rapide
- Traitement de surface d'oxyde de bronze pour faciliter le taraudage, des vitesses plus élevées et une résistance à l'abrasion
- Découpage de précision au sol des surfaces pour une production de filets de précision.

Taille/ Filetage	Type de filetage	# de cannelure	Longueur total (A)	Longueur de cannelure (B)	Longueur du carré d'entraînement (C)	Diamètre de la tige (D)	Projection (P)	Art. No.	Qté.
1/8"-27	NPT	4	2-1/8"	3/4"	3/8"	0.4375"	0.312"	<b>640.71250</b>	1
1/4"-18	NPT	4	2-7/16"	1-1/16"	7/16"	0.5625"	0.459"	<b>640.71251</b>	1
3/8"-18	NPT	4	2-9/16"	1-1/16"	1/2"	0.7000"	0.454"	<b>640.71252</b>	1
1/2"-14	NPT	4	3-1/8"	1-3/8"	5/8"	0.6875"	0.579"	<b>640.71253</b>	1
3/4"-14	NPT	5	3-1/4"	1-3/8"	11/16"	0.9063"	0.565"	<b>640.71254</b>	1

## TARAUD EN ACIER À COUPE RAPIDE



Taille de Filet	Filet	No. de Flûtes	Taille de Tige	Art. No.
1/4-20"	NC	2	7	641.14.20
1/4-28"	NF	2	3	641.14.28
5/16-18"	NC	2	F	641.516.18
5/16-24"	NF	2	I	641.516.24
3/8-16"	NC	3	5/16	641.38.16
3/8-24"	NF	3	Q	641.38.24
7/16-14"	NC	3	U	641.716.14
7/16-20"	NF	3	25/64	641.716.20
1/2-13"	NC	3	27/64	641.12.13
1/2-20"	NF	3	29/64	641.12.20
6-32"	NC	2	36	641.6..32
8-32"	NC	2	29	641.8..32
10-24"	NC	2	25	641.10.24
10-32"	NF	2	21	641.10.32

\* Disponible sur demande

### Taraud à Pointe Hélicoïdale

- Surface en oxyde de bronze pour un taraudage plus facile, une coupe plus rapide et une résistance plus grande à l'abrasion
- Coupe de précision des surfaces pour une production de filetage précise
- Le filetage n'est pas endommagé grâce à l'évacuation forcée des copeaux lors de la coupe, ce qui réduit l'encrassement des flûtes
- Pour une utilisation dans les trous de passage
- Biseaux: 3-5 filets de long

Qté P. 1

## TARAUD MACHINE HSCO TIALN (BAGUE ROUGE)



**ZEBRA**

Type de filetage x diamètre nominal	Pas (mm)	Longueur du filetage (mm)	Longueur (mm)	Art. No.	Qté. P.
M14	2,0	24	110	654.014	1
M20	2,5	30	140	654.20	1

**Ce taraud à longue durée de vie est conçu pour l'usinage de matériaux durs avec des résistances extrêmement élevées de 1000 à 1400 N/mm<sup>2</sup>.**

### Caractéristiques:

- Revêtement TiAlN haut de gamme
- Tige cylindrique à entraînement carré
- DIN 371/376
- Spécialement conçu pour le taraudage
- Résistance thermique extrêmement élevée - jusqu'à 800 °C
- Conception multicouche avec revêtement lubrifiant supplémentaire assurant un frottement réduit, une faible adhérence et un enlèvement optimal des copeaux

### Utilisations:

- Pelleteuses excavatrices, accessoires de camion, blindages, chasse-neige, machines agricoles, etc.
- Aciers revenus alliés, aciers de nitruration, aciers à outils, aciers à coupe rapide, alliages

## ENSEMBLE DE MÈCHES ET TARAUDS THUNDERTAP® & THUNDERBIT®

Art. No. 627.640627

18 pcs: contient 9 tarauds et 9 mèches de même taille



- Solution de perçage et taraudage haute performance pour les matériaux en fer, acier et acier inoxydable
- Qualité industrielle
- Surface des tarauds traitée à l'oxyde de bronze pour une création de filet plus rapide et plus précise et pour une plus grande résistance à l'abrasion
- Mèches industrielles en acier M-7 pour une durée de vie plus longue et une plus grande résistance à la chaleur
- Dessin unique de la flûte pour une évacuation plus rapide de la poussière et des résidus de matériaux
- Pointe en croix à 135° pour une pénétration rapide et précise.

Contenu de l'assortiment: 6-32 NC - #36, 8-32NC - #29, 10-24NC - #25, 10-32NF - #21, 1/4-20NC - #7, 5/16-18NC - F, 3/8-16NC - 5/16, 7/16-14NC - U, 1/2-13NC - 27/64

## ASSORTIMENTS



Premium Tap & Die Set  
HSS M3-M12 - 44 pcs.  
Art. No. 5964.065200

## ASSORTIMENT DE MÈCHES CONIQUES À FRAISER



Gamme de fraisage en mm	Dia. de la tête en mm	Longueur totale en mm	Dia. de l'arbre en mm
2 - 5	10	45	6
5 - 10	14	48	8
10 - 15	21	65	10
15 - 20	28	85	12

### Vitesse standard pour les Mèches Coniques à Fraisier avec trou diagonal

Matériau	Métaux Non-ferreux	Feuilles en acier doux, e.g. St 4 - St 37	Plastiques, Duroplast, Thermoplast	Fonte jusqu'à 250 N/mm <sup>2</sup>	Alliages d'aluminium
Vitesse de coupe m/min.	20	15	15 - 20	10	25
dia. en mm	n = fpm	n = fpm	n = fpm	n = fpm	n = fpm
<b>2 - 5</b>	900 - 1200	600 - 900	900 - 1200	500 - 700	1200 - 1600
<b>5 - 10</b>	500 - 700	300 - 500	500 - 700	300 - 400	700 - 900
<b>10 - 15</b>	300 - 500	250 - 300	300 - 500	200 - 300	500 - 700
<b>15 - 20</b>	200 - 300	150 - 250	200 - 300	100 - 200	300 - 500

Art. No. 694.02101

### HSS-E, 90° avec trou diagonal

#### Caractéristiques:

- Contient une mèche à fraisier de chaque taille: 2-5, 5-10, 10-15, 15-20
- CBN (nitrure de bore cubique)
- Pour ébavurage à 90°
- Convient pour quasiment tous les matériaux
- L'enveloppe conique à rotation régulière soulage les résultats de ponçage avec une coupe légère et uniforme
- Pas de tremblement, pas de bavures et grande qualité de surface grâce à l'évacuation des copeaux dans la direction de l'arbre via un perçage à angle
- Table des vitesses de coupe incluse
- Augmente la durée de vie et la puissance de coupe avec Huile de Coupe et de Perçage Éco, Art. No. 893.050012

#### Contenu:

- une mèche à fraisier de chaque taille: 2-5, 5-10, 10-15, 15-20mm

## ENSEMBLE À FRAISER



### Vitesse standard pour fraisage

Moyen	Pour l'acier de construction général 900 N/mm <sup>2</sup> St 32- St 70 fonte, métaux non-ferreux
Vitesse de coupe m/min.	10 - 15
dia en mm	n = fpm
6.3	500 - 800
8.3	400 - 600
10.4	300 - 500
12.4	250 - 400
16.5	200 - 300
20.5	150 - 250

Art. No. 694.01701

### 90°, avec triple rebords de coupe

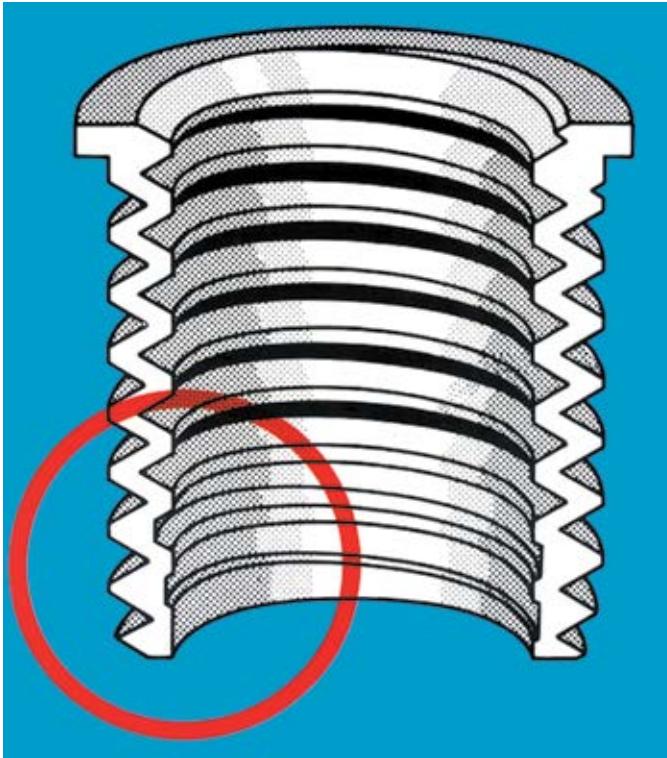
- HSS, pour acier standard et commercial
- DIN 335, type C (tige ronde)
- CBN (boron nitride cubique) profond
- Ébavurage et fraisage en une seule opération
- Le ponçage spécial de l'outil permet une manipulation sans secousse, la surface est douce, ébavurage excellent et durée de vie étendue
- Table des vitesses de coupe incluse
- Durée de vie allongée de l'outil et performance de coupe améliorée avec Gel de Coupe et de Perçage Éco, Art. No. 893.050013, ou Huile de Coupe et de Perçage Éco, Art. No. 893.050012

#### Contenu:

- 1 mèche à fraisier de chaque taille: ø 6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5 mm

ø fraise en mm	pour vis fraisées	Longueur totale en mm	Dia. de l'arbre en mm
6.3	M 3	45	5
8.3	M 4	50	6
10.4	M 5	50	6
12.4	M 6	56	8
16.5	M 8	60	10
20.5	M 10	63	10

## TIME-SERT®



Pour Renforcement Parfait des Filets et Renouvellement  
comme utilisé sur les productions de série et réparation



Recommandé par les fabricants principaux de voitures

### Avantages

- TIME-SERT® est un insert conçu en acier plutôt qu'en câbles. Garantit une installation facile et permet ensuite une utilisation permanente à pleine capacité de charge.
- TIME-SERT® possède une paroi mince résultant de l'alternance des filets internes et externes. Sa coupe transversale petite permet de l'installer dans des endroits difficiles d'accès.
- TIME-SERT® est auto-bloquant à cause de la formation de filets lorsqu'il est inséré. La bague ne s'arrachera pas à la torsion même lors d'insertions ou retraits fréquents.
- TIME-SERT® est étanche aux matériaux grâce à l'agencement des filets internes et externes. Le filet est scellé contre l'eau, l'huile, les autres liquides et les gaz comprimés.
- TIME-SERT® possède un collier qui permet un positionnement pour l'extraction dans le matériau.

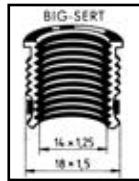
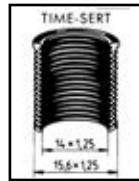
### Domaines d'Application

Moteur: Filets des bougies d'allumage / Filets des tiges  
Agrégat: Attaches de la pompe servo / direction / alternateur / système de climatisation,  
Transmission: Couvercle de transmission et supports, Différentiel: Tiges,  
Essieux: Attaches, supports, Châssis, Carrosserie

- 1) L'insert TIME-SERT®.
- 2) Paroi mince et alternance de filets internes et externes.
- 3) Outil d'insertion placé avant l'insertion.
- 4) Matériau de base avec filet coupé et siège forcé.
- 5) Filets de la partie inférieure non complètement formés.
- 6) L'outil d'insertion forme ces filets non finis et pousse l'insert TIME-SERT® fermement dans le matériau de base sans risque qu'il ne soit arraché.



## RÉPARATION DU TROU DE LA BOUGIE D'ALLUMAGE



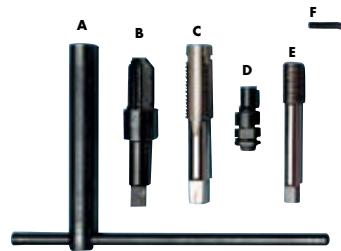
Si la réparation avec TIME-SERT® n'est plus possible, les filets qui ont été réparés auparavant ou coupés trop gros peuvent être renouvelés avec l'insert BIG-SERT®.

L'insert BIG-SERT® comprend un dispositif de verrouillage à 4 tiges. Le filet externe du BIG-SERT® mesure M18 x 1.5 et le filet interne M14 x 1.25. Le diamètre maximal du trou pour la réparation devrait être de 16.3 mm ou 0.640".

La partie inférieure des filets comprend des encoches pour 4 tiges de métal. Pendant l'insertion de l'insert, ces tiges sont poussées vers l'extérieur dans la base du matériau. L'effet de verrouillage de ces tiges garantit à 100% que l'insert ne sera pas arraché par torsion.

Taille mm	Espacement Filets	Insert avec Rondelle Longueur de l'insert		Ensemble Art. No.	Inserts Art. No.
		Pouces	mm		
M14	1.25	.370	9.4	699.1700	699.1710
		.600	15		699.1712
		.660	16.8		699.1713

**Kit Réparation  
Bougie d'Allumage  
BIG SERT®  
M14 x 1.25  
Art. No. 699.1700**



### Outils:

- A: Clé en T,
- B: Alésoir,
- C: Taraud,
- D: Outils de Localisation,
- E: Outils d'Insertion,
- F: Clé à Douille

**Note:** Le kit Réparation de Bougie d'Allumage BIG SERT® Art. No. 699.1700, ne contient pas les inserts et doivent être commandé séparément.

## KIT DE RÉPARATION DE BOUGIES & INSERTS



Insert Conique



Insert Conique

### Contient:

- 1 Alésoir,
- 1 Clé,
- 1 Couteau pour surface d'appui,
- 1 Outil d'insertion

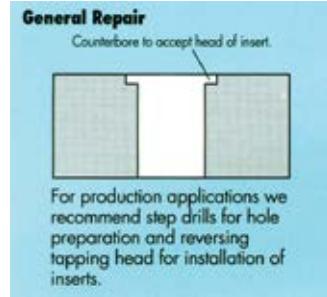
**Note:** Des inserts doivent être commandé séparément.

Taille	Espacement Filets	Insert avec Rondelle			Insert Conique			Ensemble Art. No.
		Long. Insert mm	Pouces	Insert Art. No.	Long. Insert mm	Pouces	Insert Art. No.	
10	1.0	9.0	.360	699.1180*	-	-	-	-
12	1.25	9.0		699.1182*	-	-	-	
		15.0	.600	699.1184*	-	-	-	
14	1.25	7.0	.270	699.1186*	-	-	-	699.1144
		8.0	.320	699.1188*	-	-	-	
		9.4	.370	699.1190	-	-	-	
		11.0	.430	699.1192	-	-	-	
		15.0	.600	699.1194	15.7	.620	699.1199	
		16.8		699.1196	-	-	-	

Bougie d'Allumage						
Insert		mèche		Épaulement		Taraud
Insert (mm)	Espacement Filet	mèche	Diamètre	Dia. Min.	Prof. Min.	Dia. Max
10	1.0	Y	0.0404	0.461	0.067	0.445
12	1.25	31/64	0.484	0.484	0.073	0.540
14		9/16	0.562	0.562	0.073	0.619

\* Disponible sur demande

# RÉPARATION GÉNÉRALE DES FILETS - MÉTRIQUE



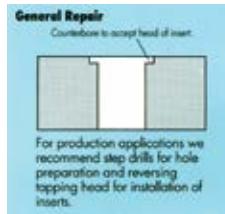
Pièces de Rechange					
Taille Outil	Pas de filetage	Foret	Épaulement	Taraud	Outil d'insert
6	1.0		699.5010*	699.7010	699.9010
8	1.25	699.3020*	699.5020*	699.7020	699.9020
10	1.5	699.3030*	699.5030*	699.7030	699.9030
12	1.75	-	699.5040*	-	-
14	1.5	699.3050*	-	699.7050	-

Données Technique:						
Métrique						
Insert		Foret		Épaulement		Taraud
Filets (mm)	Pas de filetage	Foret	Diamètre	Diam. Min.	Prof. Min.	Diam. Max.
4	0.7	#19	0.166	0.226	0.075	0.194
5	1.0	#8	0.199	0.279		0.238
6		Drill	0.246	0.319		0.290
8	1.25	L	0.323	0.351	0.080	0r.330
		P		0.419		0.369
10	1.00	13/32	0.406	0.440	0.085	0.381
				0.466		0.422
				0.500		0.349
				0.463		0.474
12	1.25	29/64	0.453	0.542	0.110	0.503
				0.516		0.516
				0.560		0.540
				0.595		0.552
				0.605		0.567
14	1.50	37/64	37/64	0.668	0.130	0.634
16	2.0	21/32	0.656	0.743	0.115	0.713
				0.787	0.741	
18	1.50	23/32	0.718	0.837	0.125	0.794

Inserts Métriques (Les zones ombragées indiquent les inserts fournis dans le kit)						
Taille (mm)	Pas de filetage	Long. Insert		Art. No.	Ensembles disponible	
		Pouces	mm			
4	0.7	.240	6.0	699.1098	699.1003	
5	0.8	.300	7.6	699.1100	699.1002	
		.400	10.0	699.1102		
6	1.0	.370	9.4	699.1104	699.1004	
		.470	12.0	699.1106		
7	1.0	.550	14.0	699.1109*	-	
8		1.25	.460	11.7	699.1110	699.1006
	.460		11.7	699.1112	699.1008	
9	1.25	.640	16.2	699.1114		699.1019
		.510	13.0	699.1115		
10	1.0	.710	18.0	699.11151*	699.1009	
		.360	9.0	699.1111		
	1.25	.600	15.0	699.1113	699.1010	
		.550	14.0	699.1116		
		.650	16.2	699.1118		
		.800	20.0	699.1120		
11	1.5	.550	14.0	699.1122	699.1012	
		.800	20.0	699.1124		
		.960	24.5	699.1126		
		.630	16.0	699.1127*		
12	1.25	.870	22.0	699.1128	699.1013	
		1.18	30.0	699.11285		
	1.5	.600	15.0	699.1129		699.1015
		.360	9.0	699.1130		
14	1.5	.650	16.2	699.1131	699.1014	
		.950	24.0	699.1132		
		.640	16.2	699.1134		
16	1.75	.950	24.0	699.1136	699.1016	
		.260	6.6	699.1137		
		.370	9.4	699.1138		
	1.5	.500	12.7	699.1139	699.1018	
		.700	17.8	699.11392		
		1.100	28.0	699.11393		
18	1.5	.500	12.7	699.11396	699.10185	
	2	.945	24	699.1401	-	
18	1.5	.720	18.3	-	699.10187	

\* Disponible sur demande

## RÉPARATION GÉNÉRALE DES FILETS - STANDARD



Donnée Technique: Mesures Légales UNC et UNF						
Insert		Foret		Épaulement		Taraud
Filets	Pas de filetage	Foret	Diamètre	Dia. Min.	Prof. Min.	Dia. Max.
#6	32	#26	0.147	0.218	0.070	0.182
#8	32	#17	0.173	0.241	0.065	0.208
#10	24	13/64	0.203	0.288	0.075	0.247
	32			0.274		0.234
1/4	20	17/64	0.265	0.352	0.075	0.319
	28	G	0.216	0.340		0.300
5/16	18	21/64	0.328	0.430	0.085	0.388
	24	P	0.323	0.410	0.080	0.368
3/8	16	X	0.323	0.495	0.085	0.460
	24	W	0.386	0.473	0.080	0.432
7/16	14	29/64	0.453	0.571	0.110	0.534
	20			0.547	0.085	0.506
1/2	13	33/64	0.515	0.648	0.110	0.604
	20			0.610	0.085	0.569
9/16	12	19/32	0.593	0.711	0.130	0.675
	18	37/64	0.578	0.668	0.110	0.638
5/8	11	21/32	0.656	0.787	0.135	0.748
	18	41/64	0.640	0.740	0.110	0.701
3/4	10	25/32	0.765	0.953	0.135	0.885

Les pièces remplaçantes					
Taille Outil	Pas de filetage	Foret	Épaulement	Taraud	Outil d'insertion
1/4	20	699.2010*	699.4010*	699.6010*	-
5/16	18	699.2020*	699.4020	699.6020	699.8020
3/8	16	699.2030*	699.4030	699.6030	-
7/16	14	-	699.4040*	699.6040*	699.8040*
1/2	13	-	-	699.6050*	699.8050

Inserts Standards (Les zones ombragées indiquent les inserts fournis dans le kit)					
Taille	Pas de filetage	Long. Insert		Art. No.	Ensembles disponibles
		Pouces	mm		
#8	32	.250	6.3	-	-
#10	24	.370	9.4	699.1605*	-
1/4	20	.380	9.4	699.1607	699.1506
		.500	12.7	699.1608	
5/16	18	.380	9.4	699.1609*	699.1508
		.450	11.4	699.1611	
5/16	24	.620	15.7	699.1612	699.1509
		.520	11.4	699.1613*	
3/8	16	.620	15.7	699.1615	699.1510
		.750	19.0	699.1617	
7/16	24	.520	13.2	699.1618	699.1511
		.600	15.2	699.1620	
7/16	14	.870	22.0	699.1621	699.1512
		.600	15.2	699.1622*	
1/2	13	.650	16.5	699.1623	699.1514
		1.000	25.4	699.1624	
5/8	20	.650	16.5	699.1626	699.1516
		.850	21.6	699.1627	
5/8	18	.850	21.6	-	699.1518

\* Disponible sur demande

## ASSORTIMENT MASTER



Art. No. 964.9617

Taille de filet: M5 / M6 / M8 / M10 / M12

- Filetage métrique gros
- Douilles et outils pour 5 tailles avec 2 différentes longueurs de douilles

Ø Filet x grosse filetage x longueur, mm	
M5 x 0.8 x 7.6	M8 x 1.25 x 16.2
M5 x 0.8 x 10.0	M10 x 1.5 x 14.0
M6 x 1.0 x 9.4	M10 x 1.5 x 20.0
M6 x 1.0 x 12.0	M12 x 1.75 x 16.2
M8 x 1.25 x 11.7	M12 x 1.75 x 24.0



Art. No. 699.0100

Taille de filet: 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13

- Gros filets (en pouce)
- Chaque kit inclut 5 ensembles complets d'outils avec 20 inserts de chaque taille (10 longs et 10 courts) soit un total de 100 inserts

## ENSEMBLE DE RÉPARATION DE FILET «TIME-SERT®» OEM



Art. No. 699.5553

### Ensemble pour Bougies d'Allumage Ford Triton

Taille de l'insert: M14 x 1.25 x 16.8 mm

Inserts de remplacement:

Art. No. 699.1800

Contenu: 1 clé, 1 alésoir, 1 taraud, 1 mandrin, 1 outil, 1 clé hex 3/16, 1 clé hex 1/8, 1 colmatant, 5 inserts Triton, 1.9/3.8/4.6/5.4/6.8 litre 2 valve or 4 valve heads



Art. No. 699.5552

### Ensemble Z-Tech pour Bougies d'Allumage

Taille de l'insert: M14 x 1.25 x 24 mm

Inserts de remplacement:

Art. No. 699.1801

Contenu: 1 clé, 1 alésoir, 1 taraud, 1 mandrin, 1 outil, 1 clé hex 3/16, 1 clé hex 1/8, 1 colmatant, 5 inserts Z-Tech

**Note:** Non recommandé pour les trous plus large que .660" ou 16.8 mm

## LAMES DE SCIES À DÉCOUPER

- \*\*\* Lame de scie haute performance pour des applications extrêmes avec un fort taux de coupe et une longue durée de vie
- \*\* Excellente lame de scie à usage industriel
- \* Lame de scie de bon standard pour un usage conventionnel

### Note importante!

Refroidir en utilisant l'Huile de Coupe Würth, Art. No. **893.050004**, permet de rallonger la durée de vie des lames de scies sauteuses. Avec les lames en acier inoxydable, refroidir, réduire la vitesse et arrêter la fonction pendulaire.



L'arbre universel 1/2" est compatible avec les lames de scie Recipro et Tiger fabriqués par Würth, mais aussi

les lames Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt/ Elu, Fein, Flex, Hitachi, Holz-Her, Makita, Metabo, Millers-Falls, Milwaukee, Rems, Ridgid, Rockwell, Roller et Skil

### Zones d'application recommandées pour les lames en métal:

Espacement des dents (en mm)	
1.0	Métaux, feuilles de métal, tuyaux et profils <1.5mm
1.4	Métaux, feuilles de métal, tuyaux et profils < 3.0mm
1.8	Métaux, feuilles de métal, tuyaux et profils 3-8mm
1.8-2.6	Métaux, feuilles de métal, tuyaux et profils 3-10mm
2.9-3.2	Métaux, tuyaux et profils 4-12mm

### Lames spéciales pour les zones d'application spéciales



Usage Industriel pour les surfaces solides et épaisses de 3-10 mm. Idéal pour les applications plus exigeantes, telles que les feuilles de métal épaisses et les tuyaux.



Démolition pour les travaux de démolition et de sauvetage sur des matériaux d'épaisseur 4-12 mm. Idéal pour couper les colliers de tuyau. Une coupe de la main droite est assurée par l'épaisseur extrêmement importante de 1.6 mm de la lame.



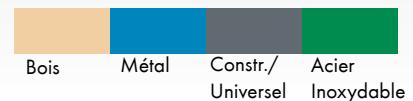
Multi Lame avec espacement progressif entre les dents pour les matériaux fins et épais et qui fournit une vitesse de coupe particulièrement rapide.

### Système de Code de Couleur:

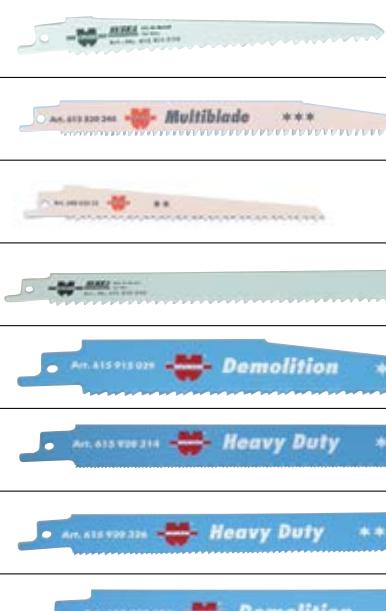
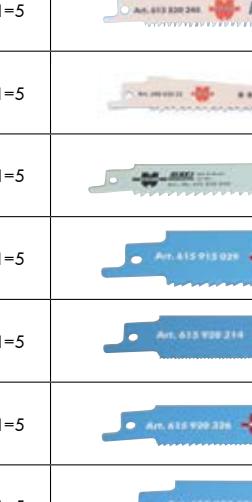
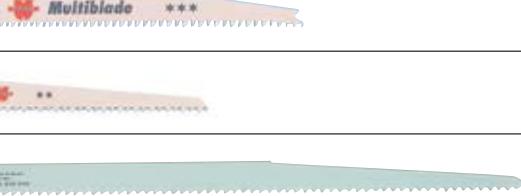
- Grâce aux 4 codes de couleur, vous trouverez toujours la lame de scie appropriée pour votre application

### Système d'Étoiles:

- Trois étapes qualité pour une optimisation de l'application
- Exactement la bonne lame de scie pour chaque application
- Combinaison optimisée de matériau, espacement entre les dents et lame de scie
- Excellents résultats de coupe



## INFORMATION SUR LES LAMES DE SCIE À DÉCOUPER

Matériau	Qualité	Art. No.	Qté. Paquet		Espacement mm et pouces	Long. totale mm et pouces	Épaisseur mm
Bois	***	615.815030	1=5		3.6-5.1	150 6"	1.25
		615.820340	1=5		2-4	200 8"	1.25
	**	608.03022	1=5		4.0 6 dpp	150 6"	1.25
		615.830040	1=5		3.6/5.1 5-7 dpp	305 12"	1.25
Métal	***	615.915029	1=5		2.5/3.2 8/10 dpp	150 6"	1.6
		615.920314	1=5		1.4 18 dpp	200 8"	1.25
		615.920326	1=5		1.8/2.6 10/14 dpp	200 8"	1.25
		615.922829	1=5		2.5/3.2 8/10 dpp	228 9"	1.6
	**	615.910010	1=5		1.0 24 dpp	100 4"	0.9
		615.915010	1=5		1.0 24 dpp	150 6"	0.9
		615.915014	1=5		1.4 18 dpp	150 6"	0.9
		615.915026	1=5		1.8/2.6 10/14 dpp	150 6"	0.9
		615.922814	1=5		1.4 18 dpp	228 9"	0.9
		615.922826	1=5		1.8/2.6 10/14 dpp	228 9"	0.9
		615.930526	1=5		1.8/2.6 10/14 dpp	305 12"	0.9

dpp = dents par pouce

## INFORMATION SUR LES LAMES DE SCIE À DÉCOUPER

Matériau	Qualité	Art. No.	Qté. Paquet.	Image	Diagramme de la denture		
					Espacement mm et pouces	Long. totale mm et pouces	Épaisseur mm
Construction	***	615.720325	1=5		2.54 10 dpp	200 8"	0.9
		615.720332	1=5		2.1-3.2 8-12 dpp	200 8"	1.25
		615.722842	1=5		4.3 6 dpp	150 9"	1.6
		615.730585	1=2		8.5 3 dpp	305 12"	1.5
Inox	***	615.911614	1=3		1.4 18 dpp	228 4.5"	1.25

dpp = dents par pouce

Art. No. Würth.	Bosch	Berner	BTI	De Walt/ Elu	D + N	Hitachi (Eur.)	Lenox	Makita	Metabo	Milwaukee	Morse	Wilpu
608.03022	S 644 D	-	-	35406	-	750 053	-	05000	31473	1064	-	3020/150
615.720325	S 1022 HF	-	-	-	11 10 24	-	-	-	-	-	-	-
615.720332	S 1012 VF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
615.722842	S 1110 DF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
615.730585	S 1241 HM	-	R-HM 225/85	-	11 20 06	-	-	05050	31146	-	RTCT 1203	3041/300HM
615.815030	S 611 VF	R-HK 3-5/150 G KU	-	DW 4802	11 22 70	-	656 R	-	-	-	-	-
615.820340	S 2345 X	Protec Bi HK	Tornado R-H	-	11 20 55	-	-	-	-	-	-	-
615.910010	S 522 AF	R-HK 4.0/305 G	SR-H 300/42	DW 4804 35440	11 22 72	750 054	156 R	-	-	5037/3037	RB 125006	3021/300bi
615.911614	S 518 EHM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
615.915010	S 922 AF	-	R-M 150/10	DW 4813	11 10 21	750 066	624 R	04905	31453	5186	RB 624	3015/150
615.915014	S 922 EF	-	R-M 150/14	DW 4811 35431	11 10 20	983 6027Z	618 R	04880	31454	5184	RB 618	3014/150
615.915026	S 922 VF	-	R-M 150/1824	DW 4806B 35423	11 10 22	-	610 R	-	31492	-	RB 1010	1014 C/150
615.915029	S 920 CF	R protec S 150	R-M	-	-	-	-	-	-	-	-	3001/150
615.920314	S 1025 EF	-	-	-	-	-	6518 R (6")	-	-	-	-	-
615.920326	S 1025 VF	-	-	-	-	-	650 R (6")	-	-	-	-	-
615.922814	S 1122 EF	-	R-M 200/14	-	11 10 26	750 063	818 R	-	31493	5188	RB 818	3014/250
615.922826	S 1122 VF	-	R-M 200/1824	-	11 10 35	-	-	-	31495	-	-	1014 C/ 225
615.922829	S 1020 CF	R protec S 230	Mammut R-M	-	-	-	-	-	-	-	-	3001/200
615.930526	S 1222 VF	-	-	-	-	-	110 R	-	-	-	-	-

# INFORMATION SUR LES LAMES DE SCIE À DÉCOUPER

		● particulièrement bien adapté ○ convient	Bois dur, bois mou	Bois vert	Panneaux de particules	Panneaux de fibres avec couverture synthétique	Contreplaqué	Bois collé	Bois avec clous	Bois avec métal	Construction de fenêtres	Feuille de métal fine	Feuille de métal épaisse	Feuille de métal de tuyaux et profils	Tuyaux et profils en Métal	Feuille de métal et profils en acier inoxydable
		Art. No.														
Bois	****	615.815030	○		○		○			●	●					
		615.820340 <sup>A</sup>	●		●	●	●	●								
	**	608.03022	●		●	●	●									
		615.830040	●		●		●		●							
Métal	****	615.915029											●		●	
		615.920314										●	○	●	○	
		615.920326											●		●	
		615.922829											●		●	
	**	615.910010										●		●		
		615.915010 <sup>B</sup>										●		●		
		615.915014										●		●		
		615.915026								●			●		●	
		615.922814 <sup>C</sup>														
		615.922826 <sup>D</sup>								●			●		●	
	615.930526 <sup>E</sup>								●			●		●		
Construction	**	615.715242														
		615.720325							●				○			
	****	615.720332	●					●		●					○	
		615.722842	●		●					●						
		615.730585														●
Inox	****	615.911614														●
		615.915126														

A = avec dents aiguës B = version + longue de 615.910010 C = version + longue de 615.915014 D = version + longue de 615.915026 E = version + longue de 615.922826

# INFORMATION SUR LES LAMES DE SCIE À DÉCOUPER

Aluminium	Métaux non-ferreux	Tuyaux en métal	Tuyaux en acier et en fonte	Matériaux sandwichs	Palettes	Béton poreux	Cloison sèche	Ciment en fibre	Briques	PVC, synthétiques généraux	Ciment amianté, fibre de verre synthétique renforcé	Coupe droite	Coupe courbée	Coupe plongée	Coupe latérale flexible et sans cassure	Coupe perpendiculaire	Avec étau à tuyau	Coupe fine	Coupe difficile	Coupe rapide
										○		X	X	X						X
										●		X		X				X		X
										●			X	X				X		X
												X								X
○	○											X				X	X			
●	●											X								
												X								
○	○											X				X	X			
○	○											X						X		
○	○											X						X		
●	●											X			X			X		
○	○											X								
●	●											X			X			X		
●	●											X			X					
○	○											X						X		X
○	○			○						●	●	X								
						●		○	○		○	X							X	
												X								
												X								

# LAMES DE SCIE SAUTEUSE

## Lames spéciales



Multi-Lame avec espacement progressif entre les dents pour les matériaux fins et épais et qui fournit une vitesse de coupe particulièrement rapide.

- Superbe lame pour une utilisation sur les sites de construction, car la même lame peut être utilisée pour tous les types d'applications
- Économie de temps, car il n'est pas nécessaire d'avoir de longues opérations de changement de lame

- \*\*\* lame de scie haute performance pour des applications extrêmes avec un fort taux de coupe et une longue durée de vie
- \*\* Excellente lame de scie à usage industriel
- \* lame de scie de bon standard pour un usage conventionnel

**Peu importe la facilité et qualité de coupe d'une lame de scie sauteuse, elle est constamment exposée aux forts impacts de charge mécaniques et thermiques qui réduisent sa durée de vie.**

**Avec les lames en acier inoxydable, d'abord refroidir, puis réduire le nombre de va-et-vient et finalement éteindre le pendule.**

### Système de Code de Couleur:

- Grâce aux 4 codes de couleur, vous trouverez toujours la lame de scie appropriée pour votre application

### Système d'Étoiles:

- Trois étapes qualité pour une optimisation de l'application
- Exactement la bonne lame de scie pour chaque application
- Combinaison optimisée de matériau, espacement entre les dents et lame de scie
- Excellents résultats de coupe

Bois	Métal	Constr./ Universel	Acier Inoxydable

## Le refroidissement rallonge la durée de vie de vos lames Würth

Matériau à traiter	Refroidissement
Acier doux, acier sans rouille, métaux non-ferreux	Huile de coupe Würth Art. No. <b>893.050004</b>
Aluminium alliage d'aluminium	Térébenthine, paraffine, ou un mélange des deux
Ciment d'amiante matériaux laminés moulés, plexiverre plastiques, matériaux d'isolation, caoutchouc	Eau (note: éviter tout contact avec les pièces électriques)

Matériau	Fixation	Qualité	Art. No.	Qté. Paquet.	Image	Conception	Dimensions			
							Espacement mm	Long. totale mm	Long. dentée mm	Épaisseur mm
Bois	Arbre à cime simple (Arbre en T) convient pour: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Élu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo et Skil	***	608.116234	1=5		HCS progressive	2.0-3.0	117	90	1.35
		*	608.11791	1=5		HCS aiguisé et fixé	4.0	132	104	1.7
		*	608.11891	1=5			4.0	152	126	1.25
		*	608.11592	1=5		HCS aiguisée et poncée conique	2.5	100	75	1.35
		*	608.11690	1=5			4.0	100	72	1.7
		*	608.116111	1=5			2.5	100	75	1.35
		*	608.116102	1=5		HCS ondulée	1.9-2.3	91	66	1.0
		*	608.116103	1=5			2.0	82	57	1.0
		*	608.116099	1=5			3.0	100	75	1.25

# INFORMATION SUR LES LAMES DE SCIE SAUTEUSE

Matériau	Fixation	Qualité	Art. No.	Qté. Paquet.	Image	Conception	Dimensions					
							Espacement mm	Long. totale mm	Long. dentée mm	Épaisseur mm		
Métal	Arbre à came simple (Arbre en T) convient pour: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo et Skil	***	608.116123	1=5		HSS Progressive	1.2-2.6	100	75	1.0		
		***	615.05012	1=5		Bimétal ondulée	1.2	90	68	1.0		
		***	615.05015	1=5			0.8	90	68	1.0		
		***	615.05020	1=5			2.0	90	68	1.0		
		**	608.116104	1=5			2.5	100	75	1.25		
		*	608.116007	1=5		HSS ondulée	0.7	91	66	1.0		
		*	608.11593	1=5			1.1-1.5	91	66	1.0		
		*	608.116006*	1=5			1.9-2.3	91	66	1.0		
		Construction	Arbre à came simple (Arbre en T) convient pour: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo et Skil	***	608.116345	1=5		Bimétal progressive	2.4-5	132	105	1.25
				***	615.27540	1=3		Bimétal poncé	4.3	100	74	1.25
***	615.20540			1=3		4.3	117		106	1.25		
**	615.09025			1=5		Bimétal fixé	2.5	117	90	1.0		
*	608.116008 <sup>A</sup>			1=5		HSS fixée	3.0	100	75	1.0		
*	608.116009 <sup>1</sup>	1=5		3.0	100		75	1.0				
Inox	Arbre à came simple (Arbre en T) convient pour: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo et Skil	***	615.25010	1=3		HM poncée	1.0	82	57	1.0		
		***	615.25014	1=3			1.4	82	57	1.0		

\* Disponible sur demande

1 = spécialement pour scies à chantourner; A = lame spéciale pour aluminium

# INFO LAME SCIE SAUTEUSE

		● particulièrement bien adapté ○ convient	Bois dur, bois mou	Panneaux de bois agglo.	Panneaux agglo. laminés plastique	Contreplaqué	Bois collé	Bois avec clous	Laminé	Feuilles de métal fines	Feuilles de métal épaisses	Inox, feuilles de métal et profilés en métal	Aluminium	Métaux non-ferreux	Tuyaux en acier et fonte
Art. No.															
Bois	608.116234	***	●	○	○	●	●					●			
	608.11690		●	○			●								
	608.116111	***	○			●	○					●			
	608.11791		●	●		●	●								
	608.11891		●			●	●					●			
	608.116099		●	○		●									
	608.116102	*	○	○		●	○					●			
	608.116103		●	○		●									
Métal	608.116123	***								●	●	○	●	●	
	615.05012									●			○	○	
	615.05015	***								●		●		●	
	615.05020										●		○	○	
	608.11593									●		●	○	○	
	608.116006	*									●		○	○	
	608.116007									●		●	○	●	
Construction	608.116345		○					●		●	●		○	○	
	608.11595	***										●			○
	615.20540 <sup>A</sup>														
	615.27540											●			
	615.09025	***	●					●			○		○	●	
	608.116008	*									○	●	●	●	
	608.116009												○	●	
Inox	615.25010	***										●			
	615.25014	***										●			

A= version conique et + fine de 615.27540

# INFO LAME SCIE SAUTEUSE

Matériau sandwich	Cloison sèche	Fibre de ciment	PVC, plastiques généraux	Plexiverre	Ciment d'amiante, fibre de verre plastiques renforcés	Revêtement massif	Brique, verre, céramique	Matériau isolé (polystyrène)	Coupe droite	Coupe courbée	Matériau épais	Matériau fin	Coupe fine	Coupe épaisse	Coupe à angle droit	Coupe rapide	Bi-Métal
																	
									X		X	X	X			X	
			○						X		X		X		X		
									X				X				
									X		X			X	X	X	
									X		X			X		X	
			●						X		X			X		X	
				●					X					X			
			○	○						X							
									X		X	X				X	
				○					X			X					X
				○					X		X						X
				○					X		X						X
									X		X						
			○						X		X	X				X	X
	●	●			●		●		X		X						
	●	●			●				X		X						
			○						X		X					X	X
			●		○				X		X					X	
			●		○					X	X						
									X			X					
									X								

## LAMES DE SCIE BIMETALLIQUES HSS



Épaisseur Matériaux	No. de Dents	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Art. No.	P. Qté
Plus que 2 mm	24	300	13	0.65	603.30013	10
Jusqu'à 2 mm	32				603.300133	



Longueur (mm)	Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Art. No.	P. Qté
300	13	0.65	603.30113	10

### Aucune lame de scie n'offre une meilleure coupe ou flexibilité

- Bi-métallique, acier rapide à alliage riche à l'extrémité des dents, dos en acier robuste
- La plupart des nouvelles techniques de fabrication permettent une précision et une qualité inégalable. Par exemple: faisceau à électron sous vide utilisé pour la soudure.

### Denture Normale

- Puissance de coupe élevée
- Durée d'utilisation accrue
- Grande sécurité

### Denture Progressive

- Les premières dents profondes dans la zone de départ facilitent l'amorce de la coupe. La vibration des matériaux minces est considérablement réduite.
- Les dents moins profondes sur le reste de la lame permettent de couper dans les métaux robustes

## CADRE POUR SCIE À MÉTAUX



Art. No. 714.6401

### Pour lames de scie bimétalliques 300 mm (12"), (Préfixe 603)

- Convient pour les industries automobiles, du métal et de la construction
- Convient pour les coupes droites grâce son angle de montage
- Cadre en aluminium avec poignée ergonomique
- Tube supérieur carré en acier pour entreposer des lames de rechange
- Lames facile et rapide à changer, maniable, résistant et durable

**NOTE:** Lames vendues séparément.

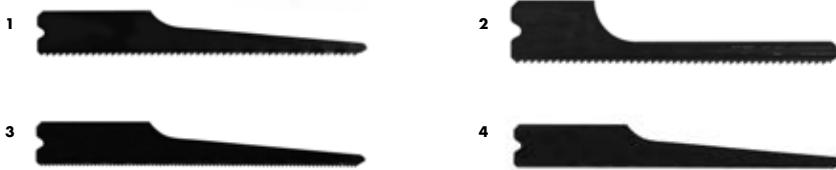
# LAMES DE SCIE PNEUMATIQUE

Lames de coupe haute vitesse et longue durée pour les applications de carrosserie automobile et de tôle

## Caractéristiques :

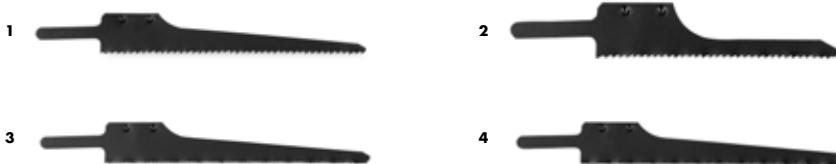
- Offre une coupe à grande vitesse et une longue durée de vie
- Lames bimétalliques offrant une qualité supérieure
- Les dents en acier à coupe rapide offrent une arête tranchante solide et durable
- Les lames bimétalliques sont souples et résistent à la rupture, pour une durée de vie prolongée
- Lames spécialement conçues pour une utilisation dans des applications de coupe de machines pneumatiques
- Les lames de scie bimétalliques améliorent les performances de coupe globales
- La denture réduit la chaleur due à la friction générée pendant le processus de coupe, ce qui améliore l'efficacité globale de la lame

## FIXATION PLATE



Article	Matériau	Min./Max. Épaisseur du matériau en (mm)	Dents par pouce	Espace entre les dents (mm)	Longueur totale (mm)	Longueur travail (mm)	Art. No.	Qté. P
1	Bois, aluminium, composites et plastique	4 - 10	14	1,8	90	77	696.9141	10
2	Pour une coupe radiale étroite dans le bois, l'aluminium, les composites et le plastique		18	1,4	66	53	696.9181	
3	Pour les tôles doubles et triples	0.5 - 4	24	1	90	77	696.9241	
4	Tôle fine et aciers plus résistants	0.5 - 1	32	0,8		77	696.9321	

## QUEUE EN T



Article	Matériau	Min./Max. Épaisseur du matériau en (mm)	Dents par pouce	Espace entre les dents (mm)	Longueur totale (mm)	Longueur travail (mm)	Art. No.	Qté. P
1	Bois, aluminium, composites et plastique	4 - 10	14	1,8	96	76	696.914	10
2	Pour une coupe radiale étroite dans le bois, l'aluminium, les composites et le plastique		18	1,4	72	53	696.918	
3	Pour les tôles doubles et triples	0.5 - 4	24	1	96	77	696.924	
4	Tôle fine et aciers plus résistants	0.5 - 1	32	0,8		77	696.932	

## LAMES OSCILLANTES STARLOCK

**Système de verrouillage de lame tridimensionnel avec capacité de changement rapide**

### Support 3D (Starlock)

- Forte transmission de puissance avec peu d'usure
- Durée de vie utile 3x plus longue que les systèmes de support conventionnels
- Excellent enlèvement de matière
- Résultats précis
- Vitesses de coupe rapides
- Excellente compatibilité avec les systèmes existants



## LAME DE SCIE EN CARBURE STARLOCK



**Art. No. 696.121220** 1 lame

### Performance de coupe extrême et longue durée de vie

- Lame de scie haute performance pour les utilisations et les coupes très exigeantes et une longue durée de vie.

### La bonne profondeur d'immersion à chaque fois

- Échelle de profondeur pour assurer une profondeur d'immersion précise

Informations techniques	
Profondeur de coupe	40 mm
Largeur de coupe	32 mm
Matériau	Carbure de tungstène
Conception de lame	Dent unique
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Acier, acier inoxydable, fibre de verre, bois avec métal

## LAME DE SCIE BI-MÉTAL STARLOCK



**Art. No. 696.121410** 1 lame

### Coupe précise et propre

- La lame à dent unique « coupe propre » légèrement incurvée permet une immersion propre.

### La bonne profondeur d'immersion à chaque fois

- Échelle de profondeur pour assurer une profondeur d'immersion précise

Informations techniques	
Profondeur de coupe	50 mm
Largeur de coupe	32 mm
Matériau	Bi-Métal
Conception de lame	Dent unique
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Fibre de verre, plaques de plâtre, composites verre-résine, feuilles de métal minces, bois avec métal, bois mou, bois dur, panneau de particules enduites, panneau de particules plaquées, panneau de particules

## LAME DE SCIE LARGE BI-MÉTAL STARLOCK



**Art. No. 696.121411** 1 lame

### Coupe précise et propre

- La lame à dent unique « coupe propre » légèrement incurvée permet une immersion propre.

### La bonne profondeur d'immersion à chaque fois

- Échelle de profondeur pour assurer une profondeur d'immersion précise

Informations techniques	
Profondeur de coupe	40 mm
Largeur de coupe	65 mm
Matériau	Bi-Métal
Conception de lame	Dent unique
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Fibre de verre, plaques de plâtre, composites verre-résine, feuilles de métal minces, bois avec métal, bois mou, bois dur, panneau de particules enduites, panneau de particules plaquées, panneau de particules

## SPATULE STARLOCK



**Art. No. 696.121340** 1 lame

### Pour remplacer les joints en silicone et retirer les adhésifs à tapis et les résidus de peinture

### Conception souple

- La souplesse permet de placer la spatule dans de nombreuses positions

Informations techniques	
Profondeur de coupe	38 mm
Largeur de coupe	52 mm
Matériau	Acier au chrome haute vitesse
Type d'adaptateur	Starlock

## LAME DE SCIE BI-MÉTAL SEGMENTÉE STARLOCK



**Art. No. 696.121412** 1 lame

### Idéale pour les coupes d'immersion, les coins et les cadres de porte

- La lame segmentée peut être positionnée à plat sur le plancher. Les cadres de porte peuvent donc être coupés à la longueur exacte voulue.

### Très longue durée de vie

- La lame peut être pivotée pour optimiser l'usure.

### Travail de précision dans les coins

- La forme de la lame est conçue pour effectuer des coupes précises dans les coins.

Informations techniques	
Diamètre	85 mm
Matériau	Bi-Métal
Conception de lame	Segmentée
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Aluminium, fibre de verre, composites verre-résine, bois dur, bois mou, panneau de particules

## LAME DE SCIE SEGMENTÉE DIAMANT STARLOCK



**Art. No. 696.121330** 1 lame

**Idéale pour retirer les joints de mortiers des tuiles usées et pour séparer les tuiles en fibre de verre et en composite verre-résine de dureté 6.**

### Très longue durée de vie

- Le revêtement en diamant offre une longue durée de vie
- La lame segmentée peut être pivotée pour optimiser l'usure

Informations techniques	
Diamètre	85 mm
Épaisseur	2 mm
Matériau	Diamant
Conception de lame	Segmentée
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Fibre de verre, tuiles, composites verre-résine

## LAME POUR JOINTS EN CARBURE STARLOCK



**Art. No. 696.121320** 1 lame

**Outil professionnel 3 en 1 pour retirer les tuiles sur les murs et les planchers et poncer le coulis.**

### Très longue durée de vie

- La barbure métallique offre une longue durée de vie
- La lame segmentée peut être pivotée pour optimiser l'usure

Informations techniques	
Diamètre	70 mm
Matériau	Carbure de tungstène
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Tuiles

## LAME DE SCIE BI-MÉTAL DOUBLE DENT STARLOCK



**Art. No. 696.121110** 1 lame

**Pour une séparation propre sans déchirure et des coupes d'immersion**

### Coupe précise et propre

- La lame à doubles dents « coupe propre » légèrement incurvée permet une immersion propre.

### La bonne profondeur d'immersion à chaque fois

- Échelle de profondeur pour assurer une profondeur d'immersion précise

Informations techniques	
Profondeur de coupe	50 mm
Largeur de coupe	32 mm
Matériau	Bi-Métal
Conception de lame	Doubles dents
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Bois dur, bois mou, panneaux stratifiés, laminés, fibre de verre, composites verre-résine

## LAME DE SCIE BI-MÉTAL DOUBLE DENT LARGE



**Art. No. 696.121111** 1 lame

**Pour une séparation propre sans déchirure et des coupes d'immersion**

**Coupe précise et propre**

- La lame à doubles dents « coupe propre » légèrement incurvée permet une immersion propre.

**La bonne profondeur d'immersion à chaque fois**

- Échelle de profondeur pour assurer une profondeur d'immersion précise

Informations techniques	
Profondeur de coupe	40 mm
Largeur de coupe	65 mm
Matériau	Bi-Métal
Conception de lame	Doubles dents
Type d'adaptateur	Starlock
Matériaux pouvant être coupés	Bois dur, bois mou, panneaux stratifiés, laminés, fibre de verre, composites verre-résine

## PLATEAU DE PONÇAGE TRIANGULAIRE D'EXTRACTION DE POUSSIÈRE



**Art. No. 696.121150** 1 pièce

**Utiliser avec les triangles de papier abrasif multi surfaces pour poncer le bois, le mastic, les plastiques, la peinture, etc.**

Informations techniques	
Dimensions	90 x 90 x 90 mm
Type d'adaptateur	Starlock

**Remarque :** Utiliser avec les triangles de papier abrasif multi surfaces 581.220...



## DISQUE DE COUPE DIAMANTÉ – ESSENTIEL



### Chantier de construction

Jaune pour les chantiers de construction. Peut être utilisé avec des scies à main, des scies à plancher, des scies fixes ou des scies d'établi.

#### Caractéristiques et avantages :

- Conçu pour une utilisation sur les chantiers de construction
- Segments de ventilation pour une meilleure dissipation de la chaleur et une plus grande évacuation de la poussière par rapport aux segments traditionnels

#### Utilisations :

- Béton, béton armé, briques en ciment, tuyaux en béton, pavés autobloquants, briques de mâchefer, briques d'argile



Convient pour plusieurs surfaces de coupe



Pour coupe à sec ou sous arrosage

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
12,0*	300	25,4**	10	3,0	20	Laser	6 400	666.771301	1
14,0*	350	25,4**	10	3,2	24		5 400	666.771351	

\* Vitesse périphérique max. de 100 m/s

\*\*Avec trou de conducteur

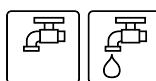
## DISQUE DE COUPE DIAMANTÉ – COUPE PROPRE



### Chantier de construction

#### Caractéristiques :

- Polyvalence : ●●●●
- Durée de vie : ●●●●
- Vitesse de coupe : ●●●●
- Qualité de coupe : ●●●●



Pour coupe à sec ou sous arrosage

#### Caractéristiques et avantages :

- Disque pour chantiers de construction hautement polyvalent, durable et économique
- L'arrête de coupe fermée donne une coupe nette.

#### Utilisations :

- Béton ancien, béton à granulats apparents, tuyaux en béton, béton faiblement armé, pavés autobloquants, briques d'argile, briques de mâchefer, etc.

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur du segment (mm)	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
5,0*	125	22,23	10	2,0	Fritté	12 250	5527.165125	1
7,0*	180	22,23	10	2,5	Fritté	8 500	552.7165180	
9,0*	230	22,23	10	2,5	Sintered	6,600	668.765230	

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

# DISQUE DE COUPE DIAMANTÉ - PIERRE DURE



## Propriétés

- Versatilité : ●●●●
- Durée de vie : ●●●●
- Vitesse de coupe : ●●●●
- Qualité de coupe : ●●●●



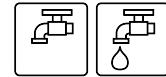
## Granit

### Matériau dur

**Ce disque à tronçonner diamanté est spécialement conçu pour les matériaux durs du secteur de la construction, de l'ingénierie civile et de tous les autres secteurs travaillant avec des matériaux comparables.**

## Applications :

- Granit
- Béton armé
- Béton lavé
- Brique de mâchefer
- Brique d'argile



Pour coupe à sec ou sous arrosage

Diamètre (po)	Diamètre (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
7,0*	180	22,23	12	2,6	14	Laser	8 500	<b>552.6700180</b>	1
9,0*	230	22,23	12	2,6	16		6 600	<b>552.6700230</b>	

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

## Forme en X

Les arêtes en X des côtés du segment prolongent la durée de vie de l'outil. Elles réduisent la surface de contact latérale du segment dans le matériau. Ceci entraîne moins de friction et génère moins de chaleur et de contrainte sur les segments. La structure en X augmente aussi l'efficacité de la surface de coupe active en permettant de répartir plus uniformément la charge. Cette surface permet une coupe particulièrement rapide pour un disque doté d'une durée de vie optimisée.



Tranchant des roues turbo classiques



Tranchant d'une roue en forme de X

## Liant optimal pour les matériaux durs

Le liant diamant conçu pour les matériaux durs assure aux diamants un support optimal, de la première coupe à la dernière.

## Fonctionnement régulier

Les fentes en PTFE appelées « trous silencieux » réduisent les vibrations et le bruit de fonctionnement désagréable.

## Indication de sens fiable

Les trous de ventilation sont disposés de manière à ce que les flèches restent visibles et explicites même après une longue période d'utilisation.

## DISQUE DE COUPE DIAMANTÉ – VERSATILITÉ



### Chantier de construction

**Disque à tronçonner diamanté extraordinairement polyvalent et extrêmement rapide pour tous les secteurs de la construction. Spécialement conçu pour les changements fréquents de matériaux.**

#### Caractéristiques :

Versatilité :	●●●●
Durée de vie :	●●●●
Vitesse de coupe :	●●●●
Qualité de coupe :	●●●●

#### Flexible et rapide

- Parfait pour tous les utilisateurs qui ne réalisent pas de coupes très nombreuses, mais pour qui la polyvalence et la rapidité sont importantes.

#### Coupe pratiquement tous les matériaux

- Les diamants appliqués directement sur la lame principale par un processus sous vide spécial (BSL) forment une surface abrasive très agressive pouvant couper même les matériaux les plus durs.

#### Une coupe à échauffement beaucoup plus faible

- Des ouvertures situées directement sous le segment assurent un refroidissement optimal.

#### Applications :

- Béton ancien, béton lavé, béton armé, tuyaux en béton, grès, pierre naturelle, granit, fonte, briques de mâchefer, acier, acier inoxydable, plastique, bois, rails de sécurité.



Pour coupe à sec ou sous arrosage

#### Pour meuleuses d'angle

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
4,5*	115	22,23	6	2,5	8	BSL	13 300	<b>552.6860115</b>	1
5,0*	125	22,23	6	2,5	10		12 200	<b>552.6860125</b>	
9,0*	180	22,23	6	2,8	16		6 600	<b>552.6860230</b>	

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

#### Pour découpeuses portatives et de joints

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
12,0*	300	20,0	6	3,1	20	BSL	6 400	<b>552.6860300</b>	1
14,0*	350	20,0	6	3,1	24		5 400	<b>552.6860350</b>	
14,0*	350	25,4**	6	3,1	24		5 400	<b>552.6860355</b>	

\* Vitesse périphérique max. de 100 m/s

\*\* Avec trou de conducteur

## DISQUE DE FRAISAGE DIAMANTÉ

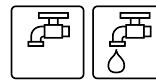


### Chantier de construction

Disque spécialisé pour enlever l'ancien mortier des joints pendant les travaux de rénovation et pour fraiser les fentes/joints. Destiné aux carreleurs et aux poseurs de sol, aux rénovateurs de façades, aux électriciens, aux plombiers et aux métiers similaires.

#### Caractéristiques :

Versatilité :	●●●●
Durée de vie :	●●●●
Vitesse de coupe :	●●●●
Qualité de coupe :	●●●●



Pour coupe à sec ou sous arrosage

#### Très efficace

- Les segments extra-larges permettent de retirer une grande quantité de matériau en un seul passage.

#### Durée de vie accrue

- Les segments 20 % plus hauts permettent d'augmenter de manière significative la durée de vie du disque par rapport aux modèles traditionnels diamantés.

#### Stabilité optimale

- Les segments soudés en carbure protègent la lame principale de la contre-dépouille et empêchent ainsi efficacement toute rupture prématurée des segments.

#### Applications :

- Béton, mortier, plâtre et brique

#### Aperçu :

#### Pour les meuleuses d'angle

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
5,0*	125	22,23	9	8,0	10	Laser	12 200	552.6960128	1

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

## DISQUE DE COUPE DIAMANTÉ – 3D EXTRÊME



### Chantier de construction

Technologie 3D pour les matériaux durs qui entraînent généralement une usure très rapide d'autres disques.



Polyvalence :	●●●●
Durée de vie :	●●●●
Vitesse de coupe :	●●●●
Qualité de coupe :	●●●●

#### Caractéristiques :

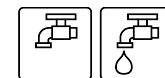
- 3 fois plus d'arêtes de coupe que les disques de coupe similaires
- La technologie 3D offre une protection contre la contre-dépouille, notamment en cas d'utilisation de matériaux particulièrement abrasifs
- Qualité ZEBRA adaptée à tous les secteurs de la construction

#### Avantages :

- Lame rapide, précise et durable
- Très peu de frottement, et donc peu de chaleur dégagée
- Refroidissement optimisé par des ouvertures disposées en forme de flèche apportant un refroidissement supplémentaire et réduisant les vibrations
- Productivité améliorée par des arêtes de coupe nettes, offrant une grande rapidité et précision

#### Applications :

- Béton ancien, béton à granulats exposés, béton armé, dalles/tuiles de béton, briques et tuyaux en béton, granit, marbre, tuyaux en fonte, briques de mâchefer, mortier, etc.



Pour coupe à sec ou sous arrosage

#### Pour les meuleuses d'angle

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
9,0*	230	22,23	12	2,6	15	Laser	6 600	552.6663230	1

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

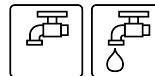
# DISQUE DE COUPE DIAMANTÉ – LONGUE DURÉE ET GRANDE VITESSE



## Chantier de construction

### Caractéristiques :

- Versatilité : ●●●●
- Durée de vie : ●●●●
- Vitesse de coupe : ●●●●
- Qualité de coupe : ●●●●



Pour coupe à sec ou sous arrosage

**Ce disque à tronçonner diamanté de haute technologie présente une durée de vie extrêmement longue et une très grande vitesse de coupe pour tous les secteurs de la construction**

### Technologie de diamants structurés brevetée

- Puissance de coupe et durée de vie jusqu'à 70 % plus élevées par rapport aux outils concurrents.
- L'orientation régulière spéciale des diamants garantit qu'ils sont toujours en quantité suffisante à la surface, pour une coupe rapide et propre.

### Moins de résistance dans le matériau

- Les segments plus étroits évitent toute perte par frottement inutile.
- La durée de vie du disque est prolongée grâce à une hauteur des segments jusqu'à 14 mm, ce qui représente 40 % de diamants de coupe en plus par rapport aux segments de 10 mm.

### Évacuation de la poussière et refroidissement optimisés

- Les segments de ventilation laissent pénétrer l'air de refroidissement et transportent la poussière hors de la zone de coupe. Des ouvertures de refroidissement spéciales disposées en forme de flèche apportent un refroidissement supplémentaire et servent d'indication intégrée du sens.

### Fonctionnement plus régulier et plus agréable

- Les fentes en PTFE réduisent les vibrations et le bruit de fonctionnement désagréable.

### Applications :

- Béton ancien, béton lavé, béton armé, tuyaux en béton, pavés autobloquants, tuiles de toiture, granit, marbre, tuyaux en fonte, briques de mâchefer, briques d'argile

### Meuleuses d'angle et fraises à fendre les parois

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
4,5*	115	22,23	12	2,2	9	Laser	13 300	<b>552.6660115</b>	1
5,0*	125	22,23	12	2,2	10		12 200	<b>552.6660125</b>	
7,0*	180	22,23	14	2,4	14		18 500	<b>552.6660180</b>	

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

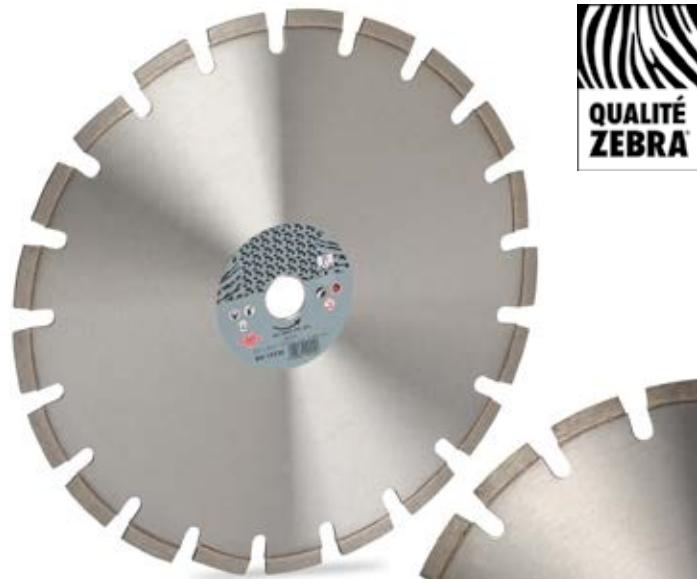
### Coupeurs portatifs et articulés

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
12,0*	300	20,0	14	2,8	19	Laser	6 400	<b>552.6660300</b>	1
12,0*	305	25,4**	14	2,8	19		6 400	<b>552.6660305</b>	
14,0*	350	20,0	14	3,2	23		5 400	<b>552.6660350</b>	
14,0*	355	25,4**	14	3,2	23		5 400	<b>552.6660355</b>	

\* Vitesse périphérique max. de 100 m/s

\*\*Avec trou de conducteur

## DISQUE DIAMANTÉ POUR L'ASPHALTE



### Chantier de construction

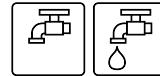
Des segments de protection spéciaux empêchent le noyau de la lame de se dégrader.

#### Utilisations :

- Pour scies à main et de sol
- Pour coupe à sec ou humide
- Pour l'asphalte, la brique silico-calcaire, le mortier, le plâtre, les chapes, le béton



Convient pour plusieurs surfaces de coupe



Pour coupe à sec ou sous arrosage



Asphalte



Brique silico-calcaire tendre



Mortier, plâtre, chapes



Béton, abrasif, béton frais

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Épaisseur de segment (mm)	Nombre de segments	Connexion du segment	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
14	350*	20	10	3,2	21	Laser	5400	668.751350	1
		25,4*						668.751351	

\* Vitesse périphérique max. de 100 m/s

\*\*Avec trou de conducteur

## MEULE BOISSEAU DIAMANTÉE – PIERRE TENDRE



#### Caractéristiques et avantages :

- Taux d'enlèvement élevé
- Longue durée de vie
- Idéal pour les matériaux abrasifs
- Extraction optimale de la poussière

#### Applications :

- Différents types de béton, calcaire et autres matériaux abrasifs

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur segment (mm)	Surface de ponçage utilisable	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
5,0*	125	22,23	5,5	2300 mm <sup>2</sup>	12 250	666.511125	1

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

## MEULE BOISSEAU DIAMANTÉE – VERSATILITÉ



### Caractéristiques et avantages :

- La forme de la meule, le nombre et l'ordre des segments procurent une grande surface active
- Longue durée de vie
- Extraction optimale de la poussière

### Applications :

- Utilisation très polyvalente sur le béton et la pierre

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur segment (mm)	Surface de ponçage utilisable	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
5,0*	125	22,23	6	3700 mm <sup>2</sup>	12 250	666.521125	1

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

## MEULE BOISSEAU DIAMANTÉE – MATÉRIAUX DURS



**Pour un travail plus rapide et plus efficace, cette meule diamantée polyvalente procure un taux d'enlèvement de matériau extrêmement élevé et un très bon résultat de surface**

### Travail plus efficace et plus rapide

- Segment d'arbre spécial à double fonction : finition et enlèvement
- Extraction optimale de la poussière

### Applications :

- Meule pratiquement tous les bétons et les matériaux en pierre

Versatilité (système de points)	●●●○
Durée de vie (système de points)	●●●●●
Vitesse de suppression (système de points)	●●●●●
Qualité de surface/finition (système de points)	●●●○

Diam. (po)	Diam. (mm)	Alésage central (mm)	Hauteur de segment (mm)	Surface de ponçage utilisable	TPM Max.	Art. No.	Qté. P
5,0*	125	22,23	5,5	2300 mm <sup>2</sup>	12 250	666.501125	1
7,0*	180	22,23	5,5	2760 mm <sup>2</sup>	8 500	666.501180	

\* Vitesse périphérique max. de 80 m/s

## LAMES À CROCHETS



### Caractéristiques :

- Lame à crochets, deux encoches, deux trous
- Fait d'acier au carbone

### Utilisations :

- Bardeaux de toiture, papier de feutre, tyvek, panneau de mousse, isolation, tapis et autres matériaux de construction

### Compatible avec :

Supports utilitaires Würth  
715.66013 et 715.66016



Largeur de la lame	Longueur de la lame	Épaisseur de la lame	Matériau	Art. No.	Qté. P
18,7 mm	50 mm	0,65 mm	Acier au carbone	715.6603	5

## COUPEAU EXACTA



### Art. No. 715.66045

- Poignée: plastique résistant aux impacts
- Ouverture: par le moyen d'une roue
- 1 lame cassable de 18 mm incluse
- Lame à 8 sections

### Recommandez :

Lame de remplacement 18 mm pour couteau Exacta

Art. No. 715.6605  
P. Qty. 10

## COUPEAU



### Art. No. 715.6621 - 18 mm

### Caractéristiques

- Poignée fabriqué à partir de plastique résistant aux impacts et guide de lame en métal.  
Haute stabilité et guidage précis de la lame.
- Verrouillage automatique de la lame pour une charge de pression de 20 kg.  
Utilisation pratique avec une seule main.
- Magasin de lames pour 2 lames de remplacement.
- 3 x lames de 18 mm incluses avec le couteau.

**Note:** 2 lames supplémentaires incluses dans le magasin.

## LAMES DE REMPLACEMENT



**Art. No. 715.6605 - 18mm** Qté P. 10

### Caractéristiques

- Coupe à 3 angles
- Durcit dans la glace
- Double durabilité
- Coupe aiguisé et précise

## COUTEAU, 9 MM DE LARGE



**Recommandé:**  
Lame de Remplacement, 9 mm  
**Art. No. 715.6607**  
**Qté P.:** 10



**Art. No. 715.6606 - 135 mm**

- Poignée fabriquée à partir de plastique résistant aux impacts et guide de lame en métal.
- Haute stabilité et guidage de lame précis.
- Verrouillage de la lame.
- Utilisation pratique d'une seule main.
- Clip pour poche de chemise.
- Inclut 1 X lame cassable de 9 mm.

## COUTEAU DE SÉCURITÉ



**Recommandé:** Lame de remplacement, trapézoïdales  
**Art. No. 695.106**  
**Qté P.:** 100



**Art. No. 715.66013 - 170 mm**

### Avec lame bi-métal.

### Caractéristiques:

- Rétractation automatique de la lame grâce à un système de ressort
- Les lames sont changées en quelques secondes sans outil grâce à un système magnétique.
- Poignée ergonomique, anti-glisse à deux composants.
- Magasin de lames intégré pour cinq lames
- Inclut une lame bi-métal trapézoïdale.
- Pliable et flexible. Si nécessaire, la lame peut être courbée tout en offrant les même performance.

### Avantages:

- Risques de blessure minimisés.
- S'adapte parfaitement et sécuritairement à la main.
- Entreposage optimal des lames de remplacement.



## COUTEAU DE SÉCURITÉ AUTO-RÉTRACTABLE



Art. No. 715.66017 - Qté. P. 1

**Avec rétraction automatique de la lame après la coupe.**

**Caractéristiques:**

- Même lorsque le coulissage est activé, la lame se rétracte une fois hors du matériau coupé
- Poignée antidérapante et solide à 3 composants
- Remplacement de lame sans outil
- Longueur : 160 mm
- Matériau de la poignée : Aluminium
- Rangement en poche sécuritaire
- Coupe sécuritaire



LAME DE RECHANGE Art. No. 695.106

## COUTEAU À RECHARGE AUTOMATIQUE UNIVERSEL



Art. No. 715.66016 - 176 mm

**Avec système de recharge automatique de lame**

**Caractéristiques:**

- Construction durable en aluminium, en caoutchouc et en plastique ABS
- Mécanisme de verrouillage double de la lame
- Réservoir interne de 10 lames de recharge
- Changement simple de la lame en rétractant le dispositif coulissant et en le repositionnant vers l'avant
- Poids de 260 g

Qté P.: 1

**Recommandé:**

Lame de remplacement, trapézoïdales Art. No. 695.106

Qté P.: 100



## COUTEAU UTILITAIRE 2K



Couteau utilitaire 2K de 9 mm, 18 mm et 25 mm

**Caractéristiques :**

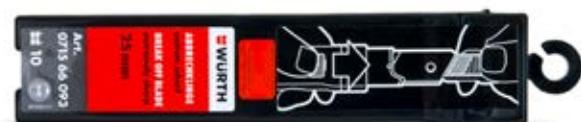
- Glissement de lame et manche de qualité à 2 composants
- Guide de lame extrêmement résistant en acier inoxydable
- Verrouillage automatique de la lame pouvant soutenir une pression de 12 kg

Largeur de la lame (mm)	Longueur totale (mm)	Art. No.	Qté. P
9	160	715.66274	1
18	165	715.66275	

## LAMES SÉCABLE



Largeur de la lame (mm)	Longueur totale (mm)	Épaisseur de la lame (mm)	Matériau	Art. No.	Qté. P
9	80	0,4	Acier	<b>715.66073</b>	1
25	142	0,7		<b>715.66093</b>	



## COUTEAU UTILITAIRE 3K



**Art. No. 715.66277** Qté. 1

**Couteau utilitaire 3K de 18 mm à vis de blocage**

### Caractéristiques :

- Comprend 1 lame à casser
- Manche ergonomique et antidérapant à 3 composants
- Lame en acier inoxydable durable
- Vis de serrage de lame



Description	Longueur	Art. No.	Qté. P.
Couteau utilitaire	170 mm	<b>715.66277</b>	1
Lames à casser seules	110 mm	<b>715.6605</b>	paq. 10
Lames à casser noires	110 mm	<b>715.66053</b>	paq. 10

## COUTEAU DE POCHE À DOUBLE LAME

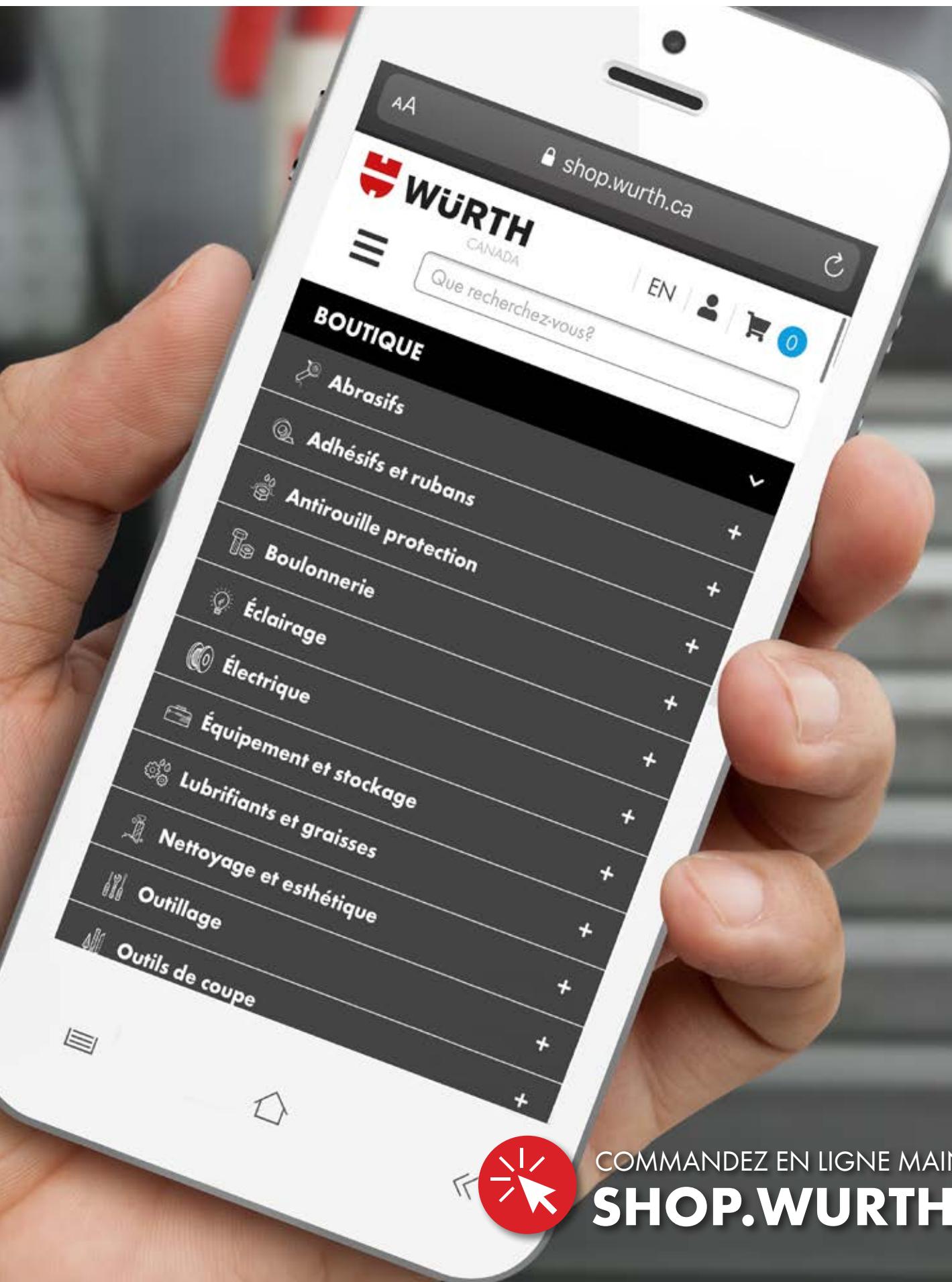


**Art. No. 715.66500**

### Caractéristiques

- Utilisation sécurisée avec verrou de sécurité, qui garde les lames bien en place
- Capacité de coupe élevée constante avec lames trapézoïdales interchangeables
- Lame de couteau universelle antirouille
- Fourni dans une pochette en cuir de haute qualité avec passant de ceinture
- Comprend 1 lame trapézoïdale





AA

shop.wurth.ca

 **WÜRTH**  
CANADA

Que recherchez-vous?

EN



0

**BOUTIQUE** Abrasifs Adhésifs et rubans Antirouille protection Boulonnerie Éclairage Électrique Équipement et stockage Lubrifiants et graisses Nettoyage et esthétique Outillage Outils de coupe

COMMANDEZ EN LIGNE MAINTENANT!

**SHOP.WURTH.CA**